
	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: <b>1 / 94</b>

## Tabla de contenido


<b>Tabla de contenido .....</b>	<b>1</b>
<b>Historial de revisiones.....</b>	<b>3</b>
<b>Datos de la verificación .....</b>	<b>4</b>
<b>OBJETO.....</b>	<b>5</b>
<b>Metodología de Verificación.....</b>	<b>5</b>
Test unitarios automáticos.....	5
Librerías a analizar: .....	5
Evidencias.....	5
Verificación funcional.....	6
Formatos estándar para Verificación:.....	6
Ejemplos y configuraciones.....	6
<b>Verificación y evidencias test unitarios .....</b>	<b>7</b>
<b>Verificación funcional y evidencias .....</b>	<b>8</b>
Exterior .....	8
Incertidumbre global: No se calcula (Test – Exterior – 00 – 1 – v1).....	8
Incertidumbre global: Máxima (Test – Exterior – 00 – 4 – v1).....	11
Incertidumbre global: Regresión, EMA e Imáx. (Test – Exterior – 00 – 6 – v1) .....	15
Normal.....	18
(Test Normal – 07 – v1).....	18
(Test Normal – 09 – 1 – v1) .....	23
(Test Normal – 10 – 3 – v1) .....	28
(Test Normal – 11 – 3 – v1) .....	33
(Test Normal – 12 – 2 – v1) .....	38
(Test Normal – 16 – 01 – v1) .....	42
Útil .....	47
(Test – Útil – 01 – v1 ) .....	47
(Test – Útil – 03 – v1) .....	51
(Test – Útil – 07 – v1) .....	55
(Test – Útil – 09 – v1) .....	60
Atributos .....	64
(Test – Atributos – 01 – v1).....	64
Verificación Normal.....	67
(Test V. Normal – 01 – 1 – v1).....	67

(Test V. Normal – 03 – 1 – v1) .....	71
(Test V. Normal – 05 – 1 – v1) .....	75
PNP Lisos .....	79
(Test – PNP Liso – 01 – v1) .....	79
(Test – PNP Liso – 03 – v1) .....	83
PNP Roscados .....	87
(Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1) .....	87
(Test - PNP Roscado UN - 02 - v1) .....	91

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: <b>3 / 94</b>

## Historial de revisiones

Rev.	Autor / Fecha	Revisado / Fecha	Observaciones
0	Juan Rodríguez	Jordi Marín	Versión inicial.
	29/09/2023	06/10/2023	
1	Jordi Marín	Juan Rodríguez	Se añaden los Tests de Atributos y Tampones roscados americanos.
	04/01/2024	12/01/2024	
2	Jordi Marín	Juan Rodríguez	Se añade el Test Normal – 16 – 01 – v1 para datos diferenciales.
	30/04/2024	30/04/2024	
3	Jordi Marín	Juan Rodríguez	Se actualizan pantallas del Test Normal – 07 – v1 y Test – PNP Liso – 03 – v1 para implementar los redondeos corregidos.
	02/09/2024	02/09/2024	
4	Ashley Carmona	Jordi Marín	Se revisa y adapta a la versión VisualFactory 25.
	08/01/2025	10/01/2025	
5	Albert Lajara	Jordi Marín	Se actualizan pantallas de los dos primeros ejemplos que tenían mal formateadas las fechas. Se cambia la pantalla del Test Normal – 16 – 01 – v1 porque el juego de datos estaba enmascarado.
	10/09/2025	10/09/2025	

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: <b>4 / 94</b>

# Datos de la verificación

Realizada por: Jordi Marín Montañés *J. Marín.*

Fecha: 23/12/2025

Verificada por: Juan Rodríguez Hidalgo

Fecha: 23/12/2025

Versión de VF Calibre: 25.02.0004

Sistema operativo: Windows 11 pro

Versión de MS Excel: Office 365

## OBJETO

Este manual tiene como propósito explicar los métodos de verificación y validación de los cálculos—tanto estadísticos como los específicos para determinar los parámetros de tampones lisos y roscados—realizados por Visual Factory Calibre. La verificación se ejecuta mediante dos enfoques: tests unitarios y verificación funcional.

## Metodología de Verificación

### Test unitarios automáticos

Los tests unitarios se llevan a cabo de manera automática con cada nueva versión del programa, asegurando la integridad de las múltiples funciones de la aplicación. Cada test compara la salida de una función con un resultado previsto. Se busca alcanzar una cobertura mínima del 80% en cada una de las librerías matemáticas y relacionadas con el cálculo de incertidumbre y parámetros PNP, con el fin de mejorar continuamente la calidad del software.

#### Librerías a analizar:

- ESEtandardTable.lib
- ESTNRosISO.lib
- ESUncertaintyAndStatistics.lib
- ESUNThread.lib


#### Evidencias

Se incluirá:

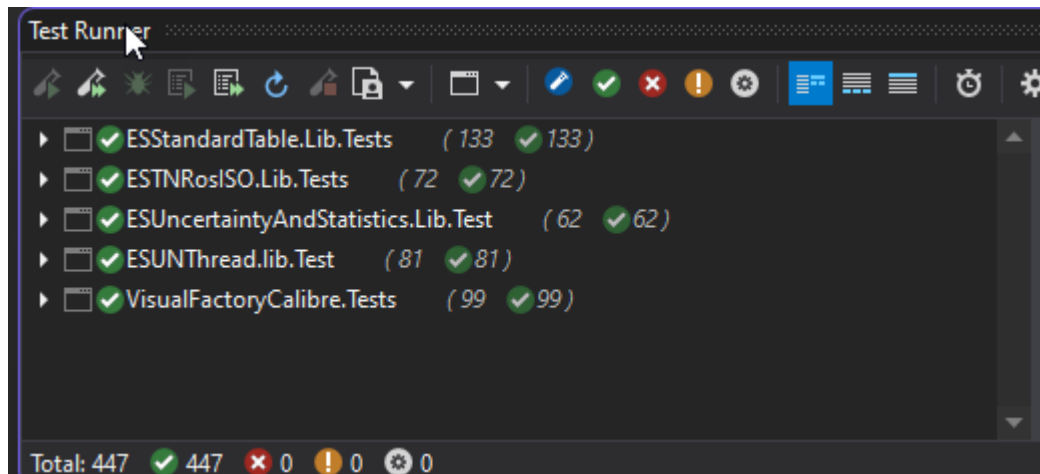
Cobertura librerías:

▶ <input type="checkbox"/> ESStandardTable.Lib	1746/2093 (83%)
▶ <input type="checkbox"/> ESStandardTable.Lib.Tests	87/218 (39%)
▶ <input type="checkbox"/> ESTNRosISO.Lib	562/687 (81%)
▶ <input type="checkbox"/> ESTNRosISO.Lib.Tests	147/147 (100%)
▶ <input type="checkbox"/> ESUncertaintyAndStatistics.lib	215/222 (96%)
▶ <input type="checkbox"/> ESUncertaintyAndStatistics.Lib.Test	104/104 (100%)
▶ <input type="checkbox"/> ESUNThread.lib	228/283 (80%)

**Nota:** Los test terminados en .test no hay que considerarlos ya que son los propios test.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: <b>6 / 94</b>

Paso de los test:



En la pantalla se indican cada uno de los test realizados y el número pruebas.

En este caso, en total se han realizado 447 test. Todos ellos correctos.

### Verificación funcional

Este proceso implica la revisión manual de una serie de datos introducidos y su correspondencia con los registrados en este documento. La verificación funcional está enfocada principalmente en validar la interfaz de usuario de la aplicación, como la precisión en la introducción de datos, la presentación correcta de información y el funcionamiento adecuado de las alarmas.

En esta versión, se ha dado mayor énfasis a los tests automatizados en comparación con versiones anteriores, que dependían en gran medida de tests funcionales.


### Formatos estándar para Verificación:

Formatos Estándar para Verificación: Los formatos estándar objeto de esta verificación son los siguientes:

- Exterior
- Normal
- Útil (General, tampones lisos y roscados)
- Atributos
- Verificación – Normal

### Ejemplos y configuraciones

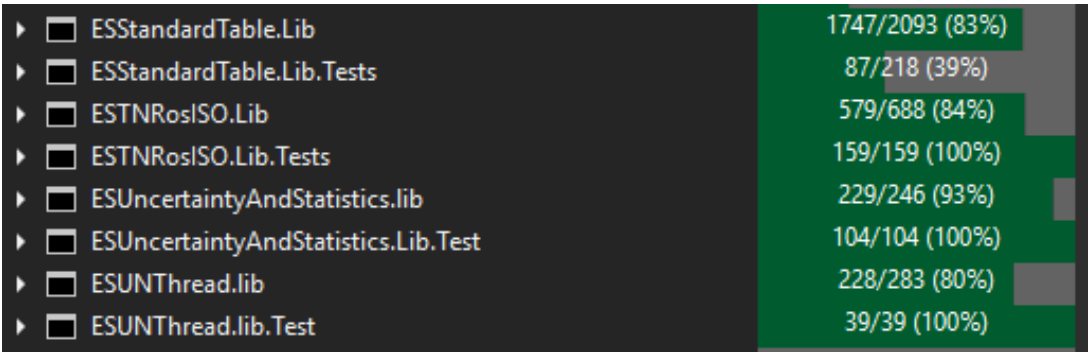
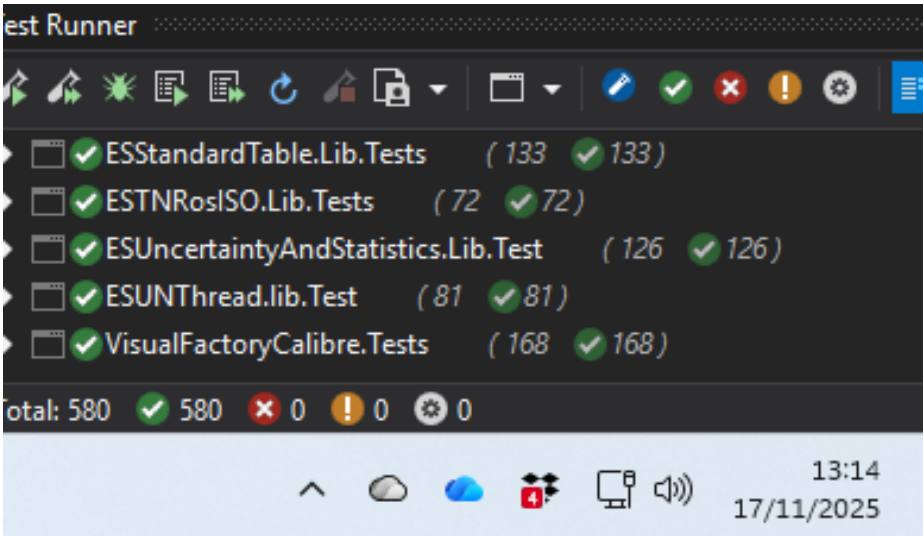
Los ejemplos mencionados en este documento pueden encontrarse en la base de datos VFCalibre23\_Validacion. Se utilizan diferentes configuraciones para abarcar el máximo de posibilidades, las cuales pueden no coincidir

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: <b>7 / 94</b>

con las definidas por el usuario en sus controles. Todos los cálculos se han comprobado manualmente utilizando hojas de cálculo MS Excel.

## Verificación y evidencias test unitarios

Pegar aquí copia de la pantalla de la cobertura y realización de test.



## Verificación funcional y evidencias

La evidencia consistirá en chequear cada una los puntos a verificar.

**Nota:** Las configuraciones de los controles se realizarán directamente desde la ficha del equipo.

### Exterior

Incertidumbre global: No se calcula (Test – Exterior – 00 – 1 – v1)

Posibilidades:

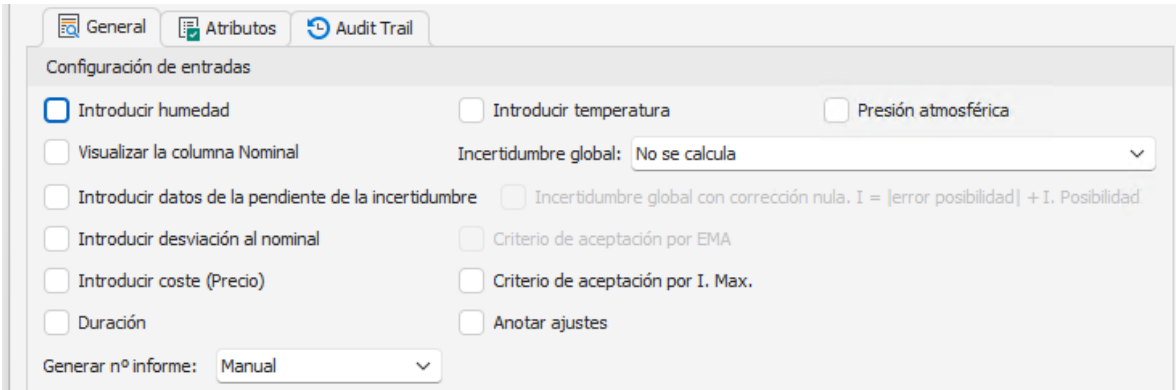
Código:*	Test - Exterior - 00 - 1 - v1			
Disponibilidad:	Disponible	✓	Resultado:	✓ Apto
<div> <span>Datos generales</span> <span><b>Posibilidades de medida</b></span> <span>Historia</span> <span>Controles</span> <span>Archivos Vinculados</span> </div>				
<div> <span>Orden</span> <span>Posibilidad</span> <span>Nominal</span> <span>Unidad</span> <span>Incertidumbre má...</span> </div>				
<div> <span>1</span> <span>Posibilidad 1</span> <span>1 mm</span> </div>				
<div> <span>2</span> <span>Posibilidad 2</span> <span>10 mm</span> </div>				

### Control calibración

<div> <span>Datos generales</span> <span><b>Posibilidades de medida</b></span> <span>Historia</span> <span>Controles</span> <span>Equipos relacionados</span> <span>Archivos</span> </div>	
<div> <span>Mostrar en el informe</span> </div>	
<div> <span>Control</span> </div> <div> <span>Calibración</span> </div>	<div> <div> <span>Definición del control</span> <span><b>Resultados del control</b></span> </div> <div> Control:* Calibración <input type="checkbox"/> Obsoleto  Procedimiento: ES-DAP-001 ... <input checked="" type="checkbox"/> Etiqueta  Configuración del formato de entrada de datos  <input type="checkbox"/> Configurar igual que familia  Tipo Formato: Externo <input type="button" value="Configurar"/>  Plantilla resultados:* Defecto  <input type="checkbox"/> Interno Horas: <input type="text"/>  <input checked="" type="checkbox"/> Tareas con ciclo <input checked="" type="checkbox"/> Decalaje  Periodo: 2 <input type="text"/> Años <input type="text"/>  <input checked="" type="checkbox"/> Asignar calibración <input checked="" type="checkbox"/> Asignar resultado  Laboratorio asignado: <input type="text"/>  Resultados último control  Fecha control: 09/08/2023 <input type="text"/> Próximo control: 09/08/2025 <input type="text"/>  Resultado: <input checked="" type="checkbox"/> Apto </div> </div>



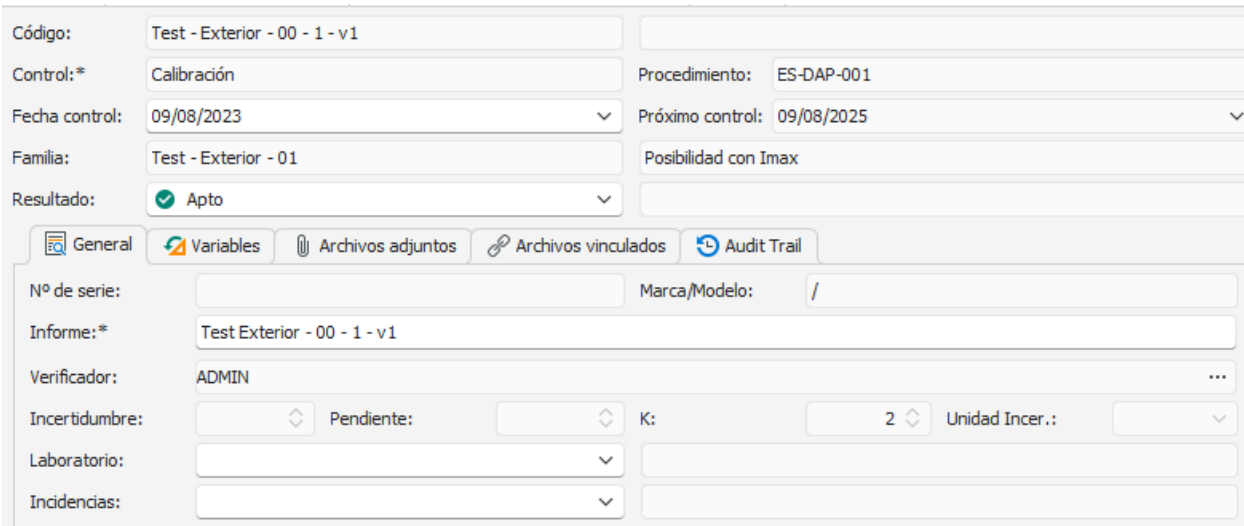
Configuración del control



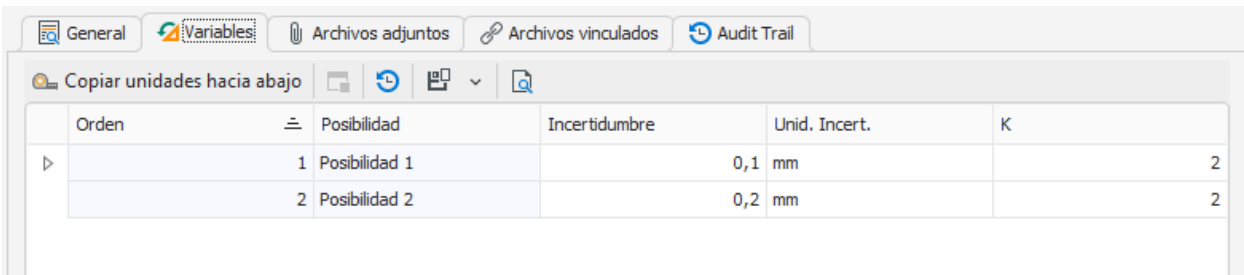
✓

No se han indicado atributos.

Nuevo resultado



✓




Orden	Posibilidad	Incertidumbre	Unid. Incer.	K
1	Posibilidad 1	0,1 mm		2
2	Posibilidad 2	0,2 mm		2

✓

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 10 / 94

- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Orden	Possibilidad	Nominal	Unidad	Desviación	Medida real	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.
Pulse aquí para añadir una nueva fila									
1	Posibilidad 1	1 mm		0	1	0,1		2	mm
2	Posibilidad 2	10 mm		0	10	0,2		2	mm

La línea de resultado debe presentar:

Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incendencia	Laboratorio
Co...	09/08/2023			2		✓ Apto	ADMIN	Test Exterior - ...		

- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

e medida
Historia
Controles
Equipos relacionados
Archivos

Definición del control
Resultados del control

Control:\* Calibración
Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001
Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Externo
Configurar

Plantilla resultados:\* Defecto

☐ Interno
Horas:

☒ Tareas con ciclo
☒ Decalaje

Periodo: 2
Años

☒ Asignar calibración
☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 05/09/2025
Próximo control: 05/09/2027

Resultado: ✓ Apto

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 11 / 94

Incertidumbre global: Máxima (Test – Exterior – 00 – 4 – v1)

Posibilidades:

Código:\* Test - Exterior - 00 - 4 - v1

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ☒ Apto

Datos generales Posibilidades de medida Historia Controles

Orden	Posibilidad	Nominal	Unidad
1	Posibilidad 1	1	mm
2	Posibilidad 2	10	mm
3	Posibilidad 3	5	mm

Control calibración

Datos generales Posibilidades de medida Historia Controles Equipos relacionados Archivos

Mostrar en el informe

Control Calibración

Definición del control Resultados del control

Control:\* Calibración ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Externo

Plantilla resultados:\* Defecto

☐ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2  Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

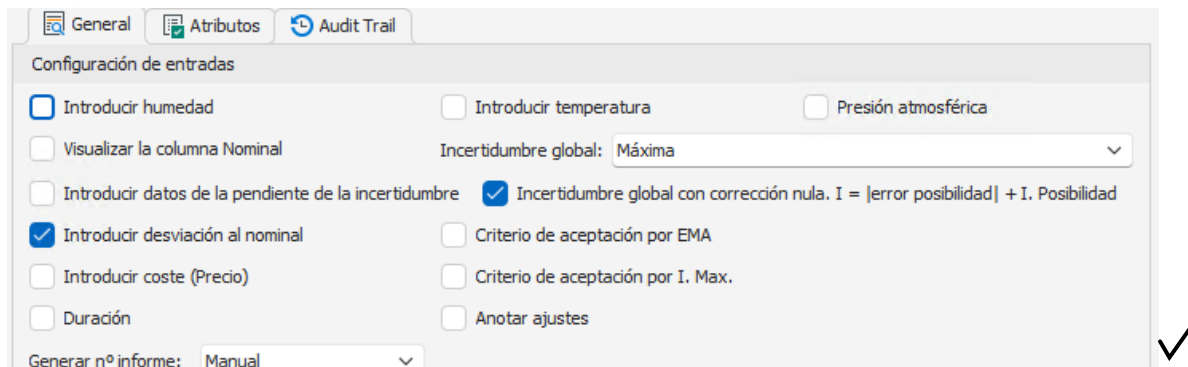
Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 09/08/2023 Próximo control: 09/08/2025

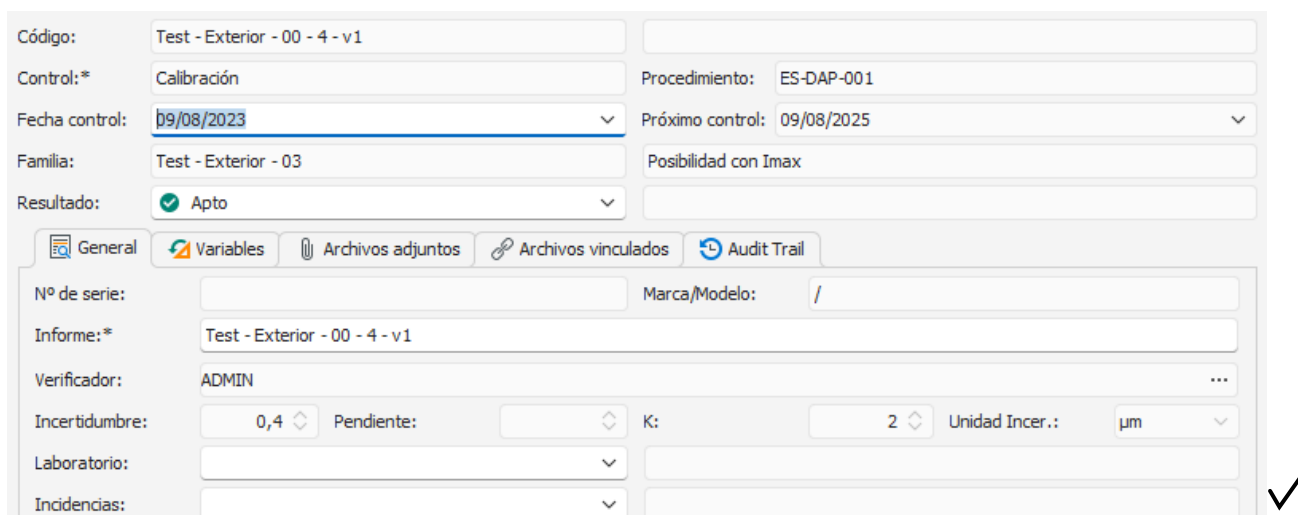
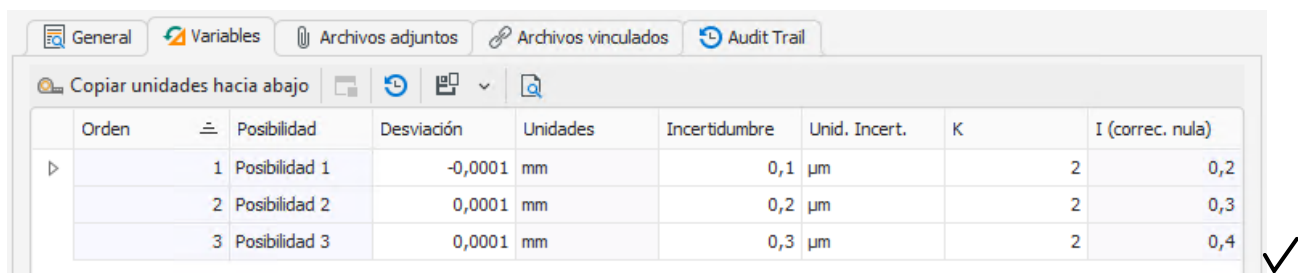
Resultado: ☒ Apto

### Configuración del control



No se han indicado atributos.

### Nuevo resultado

Orden	Posibilidad	Desviación	Unidades	Incertidumbre	Unid. Incer.	K	I (correc. nula)
1	Posibilidad 1	-0,0001	mm	0,1	µm	2	0,2
2	Posibilidad 2	0,0001	mm	0,2	µm	2	0,3
3	Posibilidad 3	0,0001	mm	0,3	µm	2	0,4


Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Pulse aquí para añadir una nueva fila										
Orden	Posibilidad	Nominal	Unidad	Desviación	Medida real	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	
1	Posibilidad 1	1 mm		0	1	0,2			2	µm
2	Posibilidad 2	10 mm		0	10	0,3			2	µm
3	Posibilidad 3	5 mm		0	5	0,4			2	µm



	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 14 / 94

✓ La línea de resultado debe presentar:

Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incendencia	Laboratorio
Co...	09/08/2023	0,4			2 µm	✓ Apto	ADMIN	Test - Exterior ...		

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\*
Test - Exterior - 00 - 4 - v1
Organización:\*
ELECSOFT S.L.

Disponibilidad:
Disponible

Resultado:
✓ Apto
Incertidumbre:
± 0,4 µm (K = 2)

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Controles
Archivos Vinculados
Archivos Adjuntos
Audit Trail

Mostrar en el informe

Control
Calibración

Definición del control
Resultados del control

Control:\*
Calibración
Obsoleto

Procedimiento:
ES-DAP-001
Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato:
Externo
Configurar

Plantilla resultados:\*
Defecto

☐ Interno
Horas:

☒ Tareas con ciclo
☒ Decalaje

Periodo:
2
Años

☒ Asignar calibración
☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control:
07/01/2025
Próximo control:
07/01/2027

Resultado:
✓ Apto

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: <b>15 / 94</b>

Incertidumbre global: Regresión, EMA e Imáx. (Test – Exterior – 00 – 6 – v1)

Posibilidades:

Código:\* Test - Exterior - 00 - 6 - v1

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ☒ No Apto

☒ Datos generales 
 ☒ Posibilidades de medida 
 ☐ Historia 
 ☐ Controles 
 ☐ Archivos Vinculados

	Posibilidad	Nominal	Unidad	Incertidumbre m...	EMA
Pulse aquí para añadir una nueva					
1	Posibilidad 1	1 mm		0,1	0,05
2	Posibilidad 2	10 mm		0,05	0,1
3	Posibilidad 3	5 mm		2	1

Control calibración

Control: Calibración

Definición del control Resultados del control

Control:\* Calibración ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Externo

Plantilla resultados:\* Defecto

☐ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2  Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 09/08/2023 Próximo control: 09/08/2025

Resultado: ☒ No Apto

Configuración del control

General Atributos Audit Trail

Configuración de entradas

☐ Introducir humedad ☐ Introducir temperatura ☐ Presión atmosférica

☒ Visualizar la columna Nominal Incertidumbre global: Línea de regresión


☐ Introducir datos de la pendiente de la incertidumbre ☒ Incertidumbre global con corrección nula.  $I = |\text{error posibilidad}| + I. \text{Posibilidad}$

☒ Introducir desviación al nominal ☒ Criterio de aceptación por EMA

☐ Introducir coste (Precio) ☒ Criterio de aceptación por I. Max.

☐ Duración ☐ Anotar ajustes

Generar nº informe: Manual

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 16 / 94

No se han indicado atributos.

#### Nuevo resultado

Código:	Test - Exterior - 00 - 6 - v1		
Control:*	Calibración	Procedimiento:	ES-DAP-001
Fecha control:	09/08/2023	Próximo control:	09/08/2025
Familia:	Test - Exterior - 04	Posibilidad con Imax y EMA	
Resultado:	No Apto (IMax-EMA)		

General
Variables
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

Nº de serie:

Marca/Modelo: /

Informe:\*

Test - Exterior - 00 - 6 - v1

Verificador:

ADMIN

Incertidumbre:

0,13934

Pendiente:

0,00262

K:

2

Unidad Incer.:

mm

Laboratorio:

Incidencias:

Orden	Posibilidad	Nominal	Desviación	Unidades	Incertidum...	Unid. Incer.	K	EMA	I.máx	I (correc. n...
1	Posibilidad 1	1	-0,02	mm	0,04	mm	2	0,05	0,1	0,06
2	Posibilidad 2	10	0,04	mm	0,06	mm	2	0,1	0,05	0,1
3	Posibilidad 3	5	-0,2	mm	0,1	mm	2	1	2	0,3

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

#### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Posibilidad	Nominal	Unidad	Incertidumbre m...	EMA	Desviación	Medida real	Incertidu...	Pendie...	K	Unid. I...
Pulse aquí para añadir una nueva fila										
1 Posibilidad 1	1	mm	0,1	0,05	0	1	0,06		2	mm
2 Posibilidad 2	10	mm	0,05	0,1	0	10	0,1		2	mm
3 Posibilidad 3	5	mm	2	1	0	5	0,3		2	mm



✓ La línea de resultado debe presentar:

Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Laboratorio
Co...	09/08/2023	0,13934	0,00262	2	mm	✖ No Apto	ADMIN	Test - Exterior ...		

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\* Test - Exterior - 00 - 6 - v1      Organización:\* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible      ☒ Resultado: ✖ No Apto      Incertidumbre:  $\pm (0,13934 + 0,00262.X) \text{ mm } (K = 2)$

☐ Datos generales   
 ☐ Posibilidades de medida   
 ☐ Historia   
 ☒ Controles   
 ☐ Archivos Vinculados   
 ☐ Archivos Adjuntos   
 ☐ Audit Trail

Mostrar en el informe

Control: Calibración      ☐ Obsoleto      Observaciones      Audit Trail

Procedimiento: ES-DAP-001      ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Externo      Configurar

Plantilla resultados:\* Defecto

☐ Interno      Horas:     

☒ Tareas con ciclo      ☒ Decalaje

Periodo: 2      Años:     

☒ Asignar calibración      ☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:     

Resultados último control

Fecha control: 09/08/2023      Próximo control: 09/08/2025

Resultado: ✖ No Apto

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: <b>18 / 94</b>

Normal

(Test Normal – 07 – v1)

Posibilidades:

Código:\* Test Normal - 07 - v1      Equivalente al Ejemplo 1 - Validación 7.6

Disponibilidad: Disponible      Resultado: ✗ No Apto

Datos generales  
 **Posibilidades de medida**  
 Historia  
 Aplicaciones  
 Controles  
 Archivos Vinculados  
 Archivos Adjuntos  
 Audit

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Posibilidad 1	0	10 mm		0,01 mm		0,04	0,05
2	Posibilidad 2	0	10 mm		0,01 mm		0,06	0,02

Control calibración

Datos generales  
 **Posibilidades de medida**  
 Historia  
 Aplicaciones  
 Controles  
 Archivos Vinculados

Mostrar en el informe

Control Calibración

Definición del control  
 Patrones  
 Resultados del control

Control:\* Calibración      ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001      ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Normal      Configurar

Plantilla resultados:\* Defecto


☒ Interno      Horas:

☒ Tareas con ciclo      ☒ Decalaje

Periodo: 2      Años

☒ Asignar calibración      ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 19 / 94

## Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coficiente incert. patrón:	1	K equipo:	Según grados de libertad efe...
Coficiente desviación:	1	Divisor desviación:	N-1
Coficiente resolución:	1	Incertidumbre global:	Máxima
Coficiente excentricidad:	0	Globalización resultado corrección nula:	Incluir incer. típica del error
Coficiente histéresis:	0	Coficiente error:	1
Otras incert. típicas:	0,0025	(Mismas unidades que div. de escala)	

Configuración de entradas

<input checked="" type="checkbox"/> Introducir temperatura	<input checked="" type="checkbox"/> Introducir humedad	<input checked="" type="checkbox"/> Presión atmosférica
<input type="checkbox"/> Introducir coste (Precio)	<input type="checkbox"/> Duración	<input checked="" type="checkbox"/> Anotar ajustes

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Orden Código Descripción

Pulse aquí para añadir una nueva fila

1	Identificación correcta	
2	Estado general del equipo correcto	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualiza...

General Atributos Variables Other standards Audit Trail

Or... Posibilidad

1	Default
2	Posibilidad 1
3	Posibilidad 2

Configuración posibilidad Audit Trail

Posibilidad:\* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1'

<input checked="" type="checkbox"/> Redondear I. a D.E.	<input type="checkbox"/> Decimales auto Decimales: 2	Tipo de patrón: Entrada directa
<input checked="" type="checkbox"/> Aceptación por IMax	<input checked="" type="checkbox"/> Aceptación por EMA	<input checked="" type="checkbox"/> El usuario puede modificar el nominal e Io
<input type="checkbox"/> Datos diferenciales	Unidad dato diferencial:	Tipo de lectura de patrón: No leer
<input type="checkbox"/> Referenda equipo	Fórmula otras incert. típicas:	
<input type="checkbox"/> Incertidumbre por tramos	Segmentos: 1	

Tolerancias

<input checked="" type="checkbox"/> Tolerancia por punto	<input checked="" type="checkbox"/> Aceptación tol. punto	<input type="checkbox"/> Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto
<input type="checkbox"/> Tolerancia valor medio	<input type="checkbox"/> Aceptación valor medio	<input type="checkbox"/> Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio
<input type="checkbox"/> Introducir fórmula tolerancias	Fórmula tol.:	

O...	Descripción	Nominal	Tolera...	Io	Ko	Composición	Unidad	Rei...	Documentac...	Calc...
	Pulse aquí para añadir una nueva fila									
1	Medida 1	5	0,1	0,01	2		5			<input checked="" type="checkbox"/>
2	Medida 2	10	0,1	0,02	2		5			<input checked="" type="checkbox"/>

General

Atributos

Variables

Other standards

Audit Trail

Or... Posibilidad

1 Default

2 Posibilidad 1

3 Posibilidad 2

Configuración posibilidad

Audit Trail

Posibilidad:\*

Posibilidad 2

Filtro posibilidad:

[Posibilidad] = 'Posibilidad 2'

☒ Redondear I. a D.E.

☐ Decimales auto

Decimales:

2

Tipo de patrón:

Entrada directa

☒ Aceptación por IMax

☒ Aceptación por EMA

☒ El usuario puede modificar el nominal e Io

☐ Datos diferenciales

Unidad dato diferencial:

Tipo de lectura de patrón:

No leer

☐ Referenda equipo

Fórmula otras incert. típicas:

☐ Incertidumbre por tramos

Segmentos:

1

Tolerancias

☒ Tolerancia por punto

☐ Aceptación tol. punto

☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio

☐ Aceptación valor medio

☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula tolerancias

Fórmula tol.:

O... Descripción

Nominal

...

Tolera...

Io

Ko

Composición

Unidad

Rei...

Documentac...

Calc...

1 Medida 1

5

0,1

0,03

2

10

☒

Nuevo resultado

Código:\*

Test Normal - 07 - v1

Descripción:

Equivalente al Ejemplo 1 - Validación 7.6

Control:\*

Calibración

Procedimiento:

ES-DPR-001

Fecha control:

02/09/2024

Próximo control:

02/09/2026

Familia:

DPR-001

Pies de rey 0 - 150 mm

Resultado:

?

 Sin calibrar

General

Atributos

Variables

Patrones

Archivos vinculados

Archivos adjuntos

Audit Trail

Nº de serie:

K-874

Marca/Modelo:

Mitutoyo/X-2897

Informe:\*

Test Normal - 07 - v1-0002

Temperatura:

20 ± 1 °C

Humedad:

50 ± 10 %

Presión atmosférica:

Verificador:

ADMIN

Ajustes

Incidencias:

Descripción:

Observaciones:

General

Atributos

Variables

Patrones

Archivos adjuntos

Archivos vinculados

Audit Trail

Definir vistas

Default

Ord... Código

Descripción

Valor

Anotaciones


1 Identificació...

☒

2 Estado gene...

No existen golpes y la legibilidad del nonio o vi...

☒

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 21 / 94

General	Atributos	Variables	Patrones	Archivos vinculados	Archivos adjuntos	Audit Trail
---------	-----------	-----------	----------	---------------------	-------------------	-------------

Posibilidad	Rango	División escala	Incertidumbre(*1)	Error	I. Máx.	EMA	Resultado	No apto por
Posibilidad 1	0 - 10 mm	0,01 mm	0,15 mm (k=2)	0,07 mm	0,05 mm	0,04 mm	No Apto	Tol-IMax-EMA
Posibilidad 2	0 - 10 mm	0,01 mm	0,04 mm (k=2)	0,009 mm	0,02 mm	0,06 mm	No Apto	IMax

Puntos de control															Audit Trail
Referencia = Nominal Patrón + Desviación															
Referencia mm	I. patrón mm	Ko	Tolerancia mm	Valor 1 mm	Valor 2 mm	Valor 3 mm	Valor 4 mm	Valor 5 mm	Media mm	Desv. estándar mm	Correc. mm	Incer. (*1) mm	K	Vef	
5	0,01	2	0,1	5,01	5,02	5,03	5,04	5,11	5,042	0,040	-0,042	0,092	2,00	181	
10	0,02	2	0,1	9,91	9,92	9,93	9,94	9,95	9,930	0,016	0,070	0,142	2,00	9.999	

General	Atributos	Variables	Patrones	Archivos vinculados	Archivos adjuntos	Audit Trail
---------	-----------	-----------	----------	---------------------	-------------------	-------------

Posibilidad	Rango	División escala	Incertidumbre(*1)	Error	I. Máx.	EMA	Resultado	No apto por
Posibilidad 1	0 - 10 mm	0,01 mm	0,15 mm (k=2)	0,07 mm	0,05 mm	0,04 mm	No Apto	Tol-IMax-EMA
Posibilidad 2	0 - 10 mm	0,01 mm	0,04 mm (k=2)	0,009 mm	0,02 mm	0,06 mm	No Apto	IMax

Puntos de control															Audit Trail				
Referencia = Nominal Patrón + Desviación																			
Referencia mm	I. patrón mm	Ko	Tolerancia mm	Valor 1 mm	Valor 2 mm	Valor 3 mm	Valor 4 mm	Valor 5 mm	Valor 6 mm	Valor 7 mm	Valor 8 mm	Valor 9 mm	Valor 10 mm	Media mm	Desv. estándar mm	Correc. mm	Incer. (*1) mm	K	Vef
5	0,03	2	0,1	4,99	5,00	5,01	4,98	5,03	5,05	5,02	5,01	5,00	5,00	5,009	0,020	-0,009	0,038	2,00	699

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...	Incertidumb...	Pendiente	K	Unid. Incert.
Pulse aquí para añadir una nueva fila												
1	Posibilidad 1	0	10 mm		0,01 mm		0,04	0,05	0,15			2 mm
2	Posibilidad 2	0	10 mm		0,01 mm		0,06	0,02	0,04			2 mm

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

Definición del control

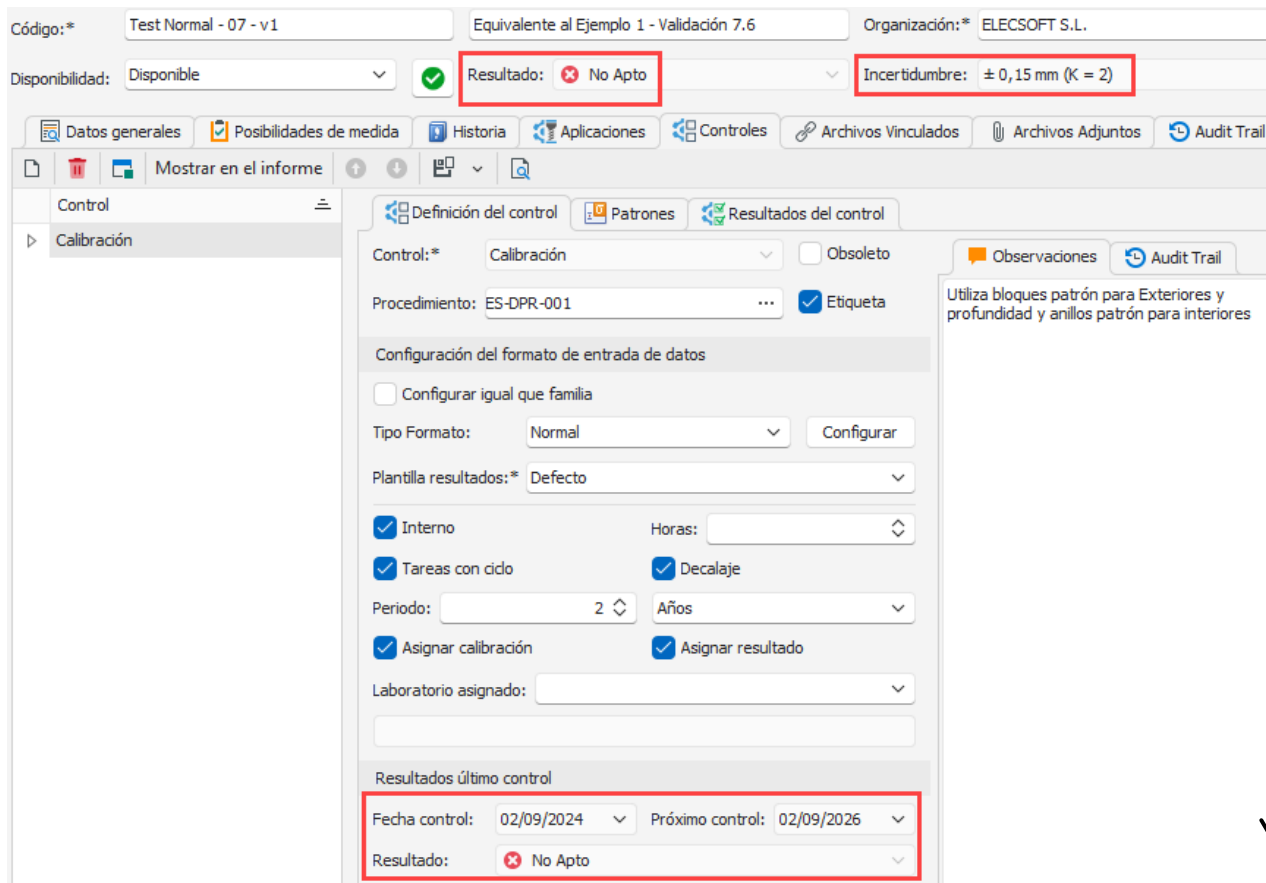
Patrones

Resultados del control

Control especial

Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incendencia	Laboratorio	Hoja de datos
▶ <div>Co...</div>	02/09/2024	0,15		2	mm	<div></div> No Apto	ADMIN	Test Normal - 07 - v1-0002			GENERAL-VF-01

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:



Código: \* Test Normal - 07 - v1      Equivalente al Ejemplo 1 - Validación 7.6      Organización: \* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible      **Resultado: No Apto**      **Incertidumbre: ± 0,15 mm (K = 2)**

**Definición del control**

Control: \* Calibración      Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001      Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Normal      Configurar

Plantilla resultados: \* Defecto

☒ Interno      Horas:     

☒ Tareas con ciclo      ☒ Decalaje

Periodo: 2      Años

☒ Asignar calibración      ☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:     

Resultados último control

**Fecha control: 02/09/2024**      **Próximo control: 02/09/2026**

**Resultado: No Apto**

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: <b>23 / 94</b>

(Test Normal – 09 – 1 – v1)

Posibilidades:

Test Normal - 09 - 1 - v...

Código:\*
Test Normal - 09 - 1 - v1
Equivalente al Ejemplo 3 - Validación 7.6

Disponibilidad:
Disponibile
Resultado:
Apto
Incertidumbre:

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles
Archivos Vinculados
Archivos

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Posibilidad 1	0	10	mm	0,01	mm	0,04	0,05

Control calibración

Control
Calibración

Definición del control
Patrones
Resultados del control

Control:\*
Calibración
Obsoleto

Procedimiento:
ES-DPR-001
Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato:
Normal
Configurar

Plantilla resultados:\*
Defecto

☒ Interno
Horas:

☒ Tareas con ciclo
☒ Decalaje

Periodo:
2
Años

☒ Asignar calibración
☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control:
06/08/2023
Próximo control:
06/08/2025

Resultado:
Apto



	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 24 / 94

## Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coefficiente incert. patrón:	1,1	K equipo:	K=2. Hipótesis datos tipo A fiables.
Coefficiente desviación:	1,2	Divisor desviación:	N
Coefficiente resolución:	1,3	Incertidumbre global:	No se calcula
Coefficiente excentricidad:	1,4	Globalización resultado corrección nula:	Ninguno
Coefficiente histéresis:	1,5	Coefficiente error:	0
Otras incert. típicas:	1,6	(Mismas unidades que div. de escala)	

Configuración de entradas

<input checked="" type="checkbox"/> Introducir temperatura	<input checked="" type="checkbox"/> Introducir humedad	<input checked="" type="checkbox"/> Presión atmosférica
<input type="checkbox"/> Introducir coste (Precio)	<input type="checkbox"/> Duración	<input checked="" type="checkbox"/> Anotar ajustes

Campos adicionales cabecera

Campo 1:	Campo 2:
Campo 3:	Campo 4:
Campo 5:	Campo 6:

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Orden	Código	Descripción
Pulse aquí para añadir una nueva fila		
1	Identificación correcta	
2	Estado general del equipo correcto	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta

General Atributos Variables Other standards Audit Trail

Or... Posibilidad

1	Default
2	Posibilidad 1

Configuración posibilidad Audit Trail

Posibilidad: \* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1'

☒ Redondear I. a D.E. ☐ Decimales auto Decimales: 3 Tipo de patrón: Entrada directa

☐ Aceptación por IMax ☐ Aceptación por EMA ☐ El usuario puede modificar el nominal e Io

☐ Datos diferenciales Unidad dato diferencial: Tipo de lectura de patrón: No leer

☐ Referencia equipo Fórmula otras incert. típicas:

Nominal excentricidad: 5 Nominal histéresis: 6

☐ Incertidumbre por tramos Segmentos: 1

Tolerancias

☐ Tolerancia por punto ☐ Aceptación tol. punto ☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio ☐ Aceptación valor medio ☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula tolerancias Fórmula tol.:

Or...	Descripción	Nominal	Io	Ko	Composición	Unidad	Reit...	Documentación	Calcul...
Pulse aquí para añadir una nueva fila									
1	Medida 1	5	0,1	2 2/3		20			<input checked="" type="checkbox"/>



Nuevo resultado

Código:Test Normal - 09 - 1 - v1

Control:\*Calibración

Fecha control:06/08/2023

Familia:DPR-001

Resultado:

Apto

Equivalente al Ejemplo 3 - Validación 7.6

Procedimiento:ES-DPR-001

Próximo control:06/08/2025

Pies de rey 0 - 150 mm

General

Atributos

Variables

Patrones

Archivos adjuntos

Archivos vinculados

Audit Trail

Nº de serie:K-874

Informe:\*Test Normal - 09 - v1-0001

Humedad:50 ± 10 %

Presión atmosférica:

Verificador:ADMIN

Incidencias:

Marca/Modelo:Mitutoyo/X-2897

Temperatura:20 ± 1 °C

Ajustes

Descripción:

General

Atributos

Variables

Patrones

Archivos adjuntos

Archivos vinculados

Definir vistas

Default

Orden	Código	Descripción	Valor
1	Identificación co...		<div><div></div></div>
2	Estado general ...	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador e...	<div><div></div></div>

General

Atributos

Variables

Patrones

Archivos vinculados

Archivos adjuntos

Audit Trail

Possibilidad	Rango	División escala	Incertidumbre(*1)	Error	Resultado	No apto por
Possibilidad 1	0 - 10 mm	0,01 mm	3,41 mm (k=2)	0,05 mm	<div><div></div></div> Apto	

Puntos de control

Excentricidad

Histéresis

Gráfico

Audit Trail

Referencia = Nominal Patrón + Desviación

Referencia mm	I. patrón mm	Ko	Valor 1 mm	Valor 2 mm	Valor 3 mm	Valor 4 mm	Valor 5 mm	Valor 6 mm	Valor 7 mm	Valor 8 mm	Valor 9 mm	Valor 10 mm	Valor 11 mm	Valor 12 mm
5	0,1	2	4,100	4,200	4,300	4,400	4,500	4,600	4,700	4,800	4,900	5,000	5,100	5,200

Puntos de control

Excentricidad


Histéresis

Gráfico

Audit Trail

Referencia = Nominal Patrón + Desviación

or 11	Valor 12 mm	Valor 13 mm	Valor 14 mm	Valor 15 mm	Valor 16 mm	Valor 17 mm	Valor 18 mm	Valor 19 mm	Valor 20 mm	Media mm	Desv. estándar mm	Correc. mm	Incer. (*1) mm	K
5,100	5,200	5,300	5,400	5,500	5,600	5,700	5,800	5,900	6,000	5,0500	0,5766	-0,0500	3,4099	2,00

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: <b>26 / 94</b>

Puntos de control	Excentricidad	Histéresis	Gráfico	Audit Trail
-------------------	---------------	------------	---------	-------------

23

1

45

Nominal:  Unidades: \*

Valor 1:

Valor 2:

Valor 3:

Valor 4:

Valor 5:

Recorrido:  i. típica:

Puntos de control	Excentricidad	Histéresis	Gráfico	Audit Trail
-------------------	---------------	------------	---------	-------------

Nominal:  Unidades: \*

Creciente:

Decreciente:

Recorrido:  i. típica:

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

Definición del control


Patrones

Resultados del control

Control especial

Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Laboratorio	Hoja de datos
				Apto	ADMIN	Test Normal - 0...			GENERAL-VF-01

- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 27 / 94

Código:\* Test Normal - 09 - 1 - v1      Equivalente al Ejemplo 3 - Validación 7,6      Organización:\* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible      ☒ Resultado: ☒ Apto      Incertidumbre:

Control: Calibración      ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001      ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Normal     

Plantilla resultados:\* Defecto

☒ Interno      Horas:

☒ Tareas con ciclo      ☒ Decalaje

Periodo: 2      Años:

☒ Asignar calibración      ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:


Resultados último control

Fecha control: 06/08/2023      Próximo control: 06/08/2025

Resultado: ☒ Apto

Observaciones: Utiliza bloques patrón para E; anillos patrón para interiores

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: <b>28 / 94</b>

(Test Normal – 10 – 3 – v1)

Posibilidades:

Código:*	Test Normal - 10 - 3 - v1	Equivalente al Ejemplo 4 - 3 - Validación 7.6																																	
Disponibilidad:	Disponible	<input checked="" type="checkbox"/>	Resultado:	<input checked="" type="checkbox"/> Apto	Incertidumbre: $\pm 1,28 \text{ mm}$ (K =																														
<div> <span>Datos generales</span> <span>Posibilidades de medida</span> <span>Historia</span> <span>Aplicaciones</span> <span>Controles</span> <span>Archivos Vinculados</span> <span>Archivos Adjuntos</span> <span>Audit</span> </div>																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Orden</th> <th>Posibilidad</th> <th>Nominal mín.</th> <th>Nominal máx.</th> <th>Unidad</th> <th>Div. esc.</th> <th>Und. D.E.</th> <th>EMA</th> <th>Incertidumbre m...</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="9" style="text-align: center;">Pulse aquí para añadir una nueva fila</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Posibilidad 1</td> <td>0</td> <td>10 mm</td> <td></td> <td>0,01 mm</td> <td></td> <td>0,04</td> <td>0,05 ✓</td> </tr> </tbody> </table>									Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...	Pulse aquí para añadir una nueva fila									1	Posibilidad 1	0	10 mm		0,01 mm		0,04	0,05 ✓
Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...																											
Pulse aquí para añadir una nueva fila																																			
1	Posibilidad 1	0	10 mm		0,01 mm		0,04	0,05 ✓																											

Control calibración

<div> <span>Datos generales</span> <span>Posibilidades de medida</span> <span>Historia</span> <span>Aplicaciones</span> <span>Controles</span> <span>Archivos Vinculados</span> </div>	
<div> <span>Mostrar en el informe</span> <span>+</span> <span>-</span> <span>...</span> </div>	
<div> <div>Control</div> <div>Calibración</div> </div>	<div> <div>Definición del control</div> <div> <div>Control:*</div> <div>Calibración</div> <div>Obsoleto</div> </div> <div> <div>Procedimiento:</div> <div>ES-DPR-001</div> <div>Etiqueta</div> </div> <div>Configuración del formato de entrada de datos</div> <div> <div>Configurar igual que familia</div> <div> <div>Tipo Formato:</div> <div>Normal</div> <div>Configurar</div> </div> <div> <div>Plantilla resultados:*</div> <div>Defecto</div> </div> <div> <div><input checked="" type="checkbox"/> Interno</div> <div>Horas:</div> </div> <div> <div><input checked="" type="checkbox"/> Tareas con ciclo</div> <div><input checked="" type="checkbox"/> Decalaje</div> </div> <div> <div>Periodo:</div> <div>2</div> <div>Años</div> </div> <div> <div><input checked="" type="checkbox"/> Asignar calibración</div> <div><input checked="" type="checkbox"/> Asignar resultado</div> </div> <div> <div>Laboratorio asignado:</div> <div></div> </div> <div>Resultados último control</div> <div> <div>Fecha control:</div> <div>06/08/2023</div> <div>Próximo control:</div> <div>06/08/2025</div> </div> <div> <div>Resultado:</div> <div><input checked="" type="checkbox"/> Apto</div> </div> </div> </div>

## Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coefficiente incert. patrón:  K equipo: Según grados de libertad efectivos

Coefficiente desviación:  Divisor desviación: N-1

Coefficiente resolución:  Incertidumbre global: Máxima

Coefficiente excentricidad:  Globalización resultado corrección nula: Según GUM. I. total = error max. + I. Max

Coefficiente histéresis:  Coeficiente error:

Otras incert. típicas:  (Mismas unidades que div. de escala)

Configuración de entradas

☒ Introducir temperatura ☒ Introducir humedad ☒ Presión atmosférica

☐ Introducir coste (Precio) ☐ Duración ☒ Anotar ajustes

Campos adicionales cabecera

Campo 1:  Campo 2:

Campo 3:  Campo 4:

Campo 5:  Campo 6:

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Orden	Código	Descripción
Pulse aquí para añadir una nueva fila		
1	Identificación correcta	
2	Estado general del equipo correcto	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta

General Atributos Variables Other standards Audit Trail

Configuración posibilidad

Posibilidad: \* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1'

☒ Redondear I. a D.E. ☐ Decimales auto Decimales: 3 Tipo de patrón: Entrada directa

☐ Aceptación por IMax ☐ Aceptación por EMA ☐ El usuario puede modificar el nominal e Io

☐ Datos diferenciales Unidad dato diferencial: Tipo de lectura de patrón: No leer

☐ Referencia equipo Fórmula otras incert. típicas:

Nominal excentricidad: 5 Nominal histéresis: 6

☐ Incertidumbre por tramos Segmentos: 1


Tolerancias

☐ Tolerancia por punto ☐ Aceptación tol. punto ☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio ☐ Aceptación valor medio ☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula tolerancias Fórmula tol.:

Or...	Descripción	Nominal	Io	Ko	Composición	Unidad	Reit...	Documentación	Calcu...
Pulse aquí para añadir una nueva fila									
1	Medida 1	5	0,1	2	2/3		5		<input checked="" type="checkbox"/>
2	Medida 2	10	0,1	2	2/3/2/3		2		<input checked="" type="checkbox"/>

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 30 / 94

Nuevo resultado

Código:	Test Normal - 10 - 3 - v1	Equivalente al Ejemplo 4 - 3 - Validación 7.6
Control:*	Calibración	Procedimiento: ES-DPR-001
Fecha control:	06/08/2023	Próximo control: 06/08/2025
Familia:	DPR-001	Pies de rey 0 - 150 mm
Resultado:	<input checked="" type="checkbox"/> Apto	Incertidumbre Global (corrección nula) $I = \pm 1,28 \text{ mm}(K=2)$
<div>General Atributos Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados Audit Trail</div>		
Nº de serie:	K-874	Marca/Modelo: Mitutoyo/X-2897
Informe:*	Test Normal - 10 - 3 - v1-0001	Temperatura: $20 \pm 1 \text{ }^{\circ}\text{C}$
Humedad:	50 $\pm$ 10 %	
Presión atmosférica:		
Verificador:	ADMIN	<input type="checkbox"/> Ajustes
Incidencias:		Descripción:

General

Atributos

Variables

Patrones

Archivos adjuntos

Archivos vinculado

Definir vistas

Default

Orden	Código	Descripción	Valor
1	Identificación co...		<input checked="" type="checkbox"/>
2	Estado general ...	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador e...	<input checked="" type="checkbox"/>

General		Atributos		Variables		Patrones		Archivos vinculados		Archivos adjuntos		Audit Trail			
Posibilidad		Rango		División escala		Incertidumbre(*1)		Error		I. (corrección nula)		Resultado		No apto por	
Posibilidad 1		0 - 10 mm		0,01 mm		0,7773 mm (k=2)		0,5 mm		1,28 mm (k=2)		Apto			

Puntos de control

Excentricidad

Histéresis

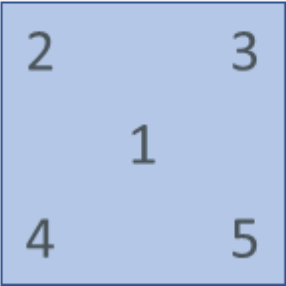
Gráfico

Audit Trail

Referencia = Nominal Patrón + Desviación

	Referencia mm	I. patrón mm	Ko	Valor 1 mm	Valor 2 mm	Valor 3 mm	Valor 4 mm	Valor 5 mm	Media mm	Desv. estándar mm	Correc. mm	Incer. (*1) mm	K	Vef
▷	5	0,1	2	5,100	5,200	5,300	5,400	5,500	5,3000	0,1581	-0,3000	0,7773	2,00	9.999
	10	0,1	2	10,000	11,000				10,5000	0,7071	-0,5000	0,7773	2,00	9.999

Puntos de control
Excentricidad
Histéresis
Audit Trail



Nominal: 5
Unidades: mm
Valor 1: 5,5
Valor 2: 5,2
Valor 3: 5,3
Valor 4: 5,4
Valor 5: 4,5
Recorrido: 1
i. típica: 0,2887

Puntos de control
Excentricidad
Histéresis
Gráfico
Audit Trail

Nominal: 6
Unidades: mm
Creciente: 5,5
Decreciente: 6,5
Recorrido: 1
i. típica: 0,2887

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Datos generales		Posibilidades de medida		Historia	Aplicaciones	Controles	Archivos Vinculados	Archivos Adjuntos	Audit Trail			
												
Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...	Incertidumb...	Pendiente	K	Unid. Incert.
Pulse aquí para añadir una nueva fila												
▶	1 Posibilidad 1	0	10 mm		0,01 mm		0,04	0,05	1,28			2 mm

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

Definición del control

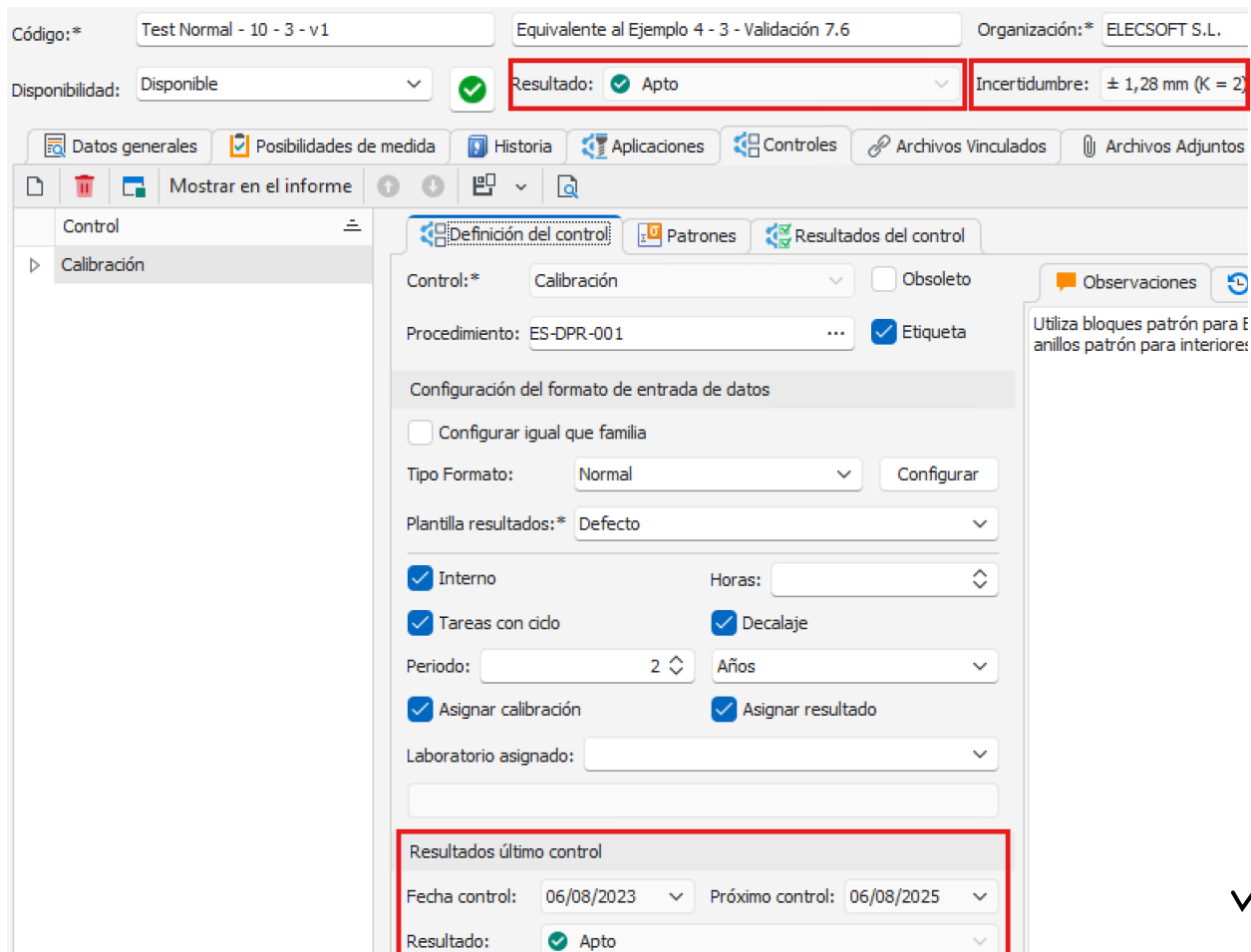
Patrones

Resultados del control

Control especial

	Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Laboratorio
▶	Co...	06/08/2023	1,28			2 mm	Apto	ADMIN	Test Normal - 1...		

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:



The screenshot displays the 'Definición del control' (Control Definition) window in the Visual Factory software. The interface includes a top navigation bar with tabs like 'Datos generales', 'Posibilidades de medida', 'Historia', 'Aplicaciones', 'Controles', 'Archivos Vinculados', and 'Archivos Adjuntos'. The main area is divided into sections for control configuration and results.


**Control Configuration Section:**

- Código:\*** Test Normal - 10 - 3 - v1
- Equivalente al Ejemplo 4 - 3 - Validación 7.6**
- Organización:\*** ELECSOFT S.L.
- Disponibilidad:** Disponible
- Resultado:** Apto (highlighted with a red box)
- Incertidumbre:** ± 1,28 mm (K = 2) (highlighted with a red box)
- Control:\*** Calibración
- Procedimiento:** ES-DPR-001
- Configuración del formato de entrada de datos:**
  - ☐ Configurar igual que familia
  - Tipo Formato:** Normal
  - Plantilla resultados:\*** Defecto
  - ☒ Interno
  - ☒ Tareas con ciclo
  - Periodo:** 2
  - ☒ Asignar calibración
  - Laboratorio asignado:**
- Resultados último control (highlighted with a red box):**
  - Fecha control:** 06/08/2023
  - Próximo control:** 06/08/2025
  - Resultado:** Apto

On the right side, there is an 'Observaciones' (Observations) section with a note: 'Utiliza bloques patrón para 6 anillos patrón para interiores:'.

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.



	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: <b>33 / 94</b>

(Test Normal – 11 – 3 – v1)

Posibilidades:

Código:\* Test Normal - 11 - 3 - v1      Equivalente al Ejemplo 5 - 3 - Validación 7.6

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ☒ No Apto      Incertidumbre:  $\pm 0,06$  mm (K =

☒ Datos generales  
 ☒ Posibilidades de medida  
 ☐ Historia  
 ☐ Aplicaciones  
 ☐ Controles  
 ☐ Archivos Vinculados  
 ☐ Archivos Adjuntos  
 ☐ Audit

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Posibilidad 1	0	10 mm		0,01 mm		0,04	0,05 ✓

Control calibración

☒ Datos generales  
 ☒ Posibilidades de medida  
 ☐ Historia  
 ☐ Aplicaciones  
 ☐ Controles  
 ☐ Archivos Vinculados

☐ Mostrar en el informe  
 ☐ Definición del control  
 ☐ Patrones  
 ☐ Resultados del control

Control:\* Calibración      ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001      ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Normal     

Plantilla resultados:\* Defecto

☒ Interno      Horas:

☒ Tareas con ciclo      ☒ Decalaje

Periodo: 2      Años:

☒ Asignar calibración      ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 06/08/2023      Próximo control: 06/08/2025

Resultado: ☒ No Apto ✓

## Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coficiente incert. patrón:	<input type="text" value="1.5"/>	K equipo:	K=2, Hipótesis datos tipo A fiables.
Coficiente desviación:	<input type="text" value="1"/>	Divisor desviación:	N-1
Coficiente resolución:	<input type="text" value="0,5"/>	Incertidumbre global:	Máxima
Coficiente excentricidad:	<input type="text" value="0"/>	Globalización resultado corrección nula:	Según GUM, I. total = error max. + I. Max
Coficiente histéresis:	<input type="text" value="0"/>	Coficiente error:	<input type="text" value="0"/>
Otras incert. típicas:	<input type="text" value="0"/>	(Mismas unidades que div. de escala)	

Configuración de entradas

<input checked="" type="checkbox"/> Introducir temperatura	<input checked="" type="checkbox"/> Introducir humedad	<input checked="" type="checkbox"/> Presión atmosférica
<input type="checkbox"/> Introducir coste (Precio)	<input type="checkbox"/> Duración	<input checked="" type="checkbox"/> Anotar ajustes

Campos adicionales cabecera

Campo 1:	<input type="text"/>	Campo 2:	<input type="text"/>
Campo 3:	<input type="text"/>	Campo 4:	<input type="text"/>
Campo 5:	<input type="text"/>	Campo 6:	<input type="text"/>

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Orden	Código	Descripción
Pulse aquí para añadir una nueva fila		
1	Identificación correcta	
2	Estado general del equipo correcto	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta

General Atributos Variables Other standards Audit Trail

Or... Posibilidad

1	Default
2	Posibilidad 1

Configuración posibilidad Audit Trail

Posibilidad:\* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1'

<input checked="" type="checkbox"/> Redondear I. a D.E.	<input type="checkbox"/> Decimales auto	Decimales:	<input type="text" value="3"/>	Tipo de patrón:	Formulario de configuraci...
<input checked="" type="checkbox"/> Aceptación por IMax	<input type="checkbox"/> Aceptación por EMA	<input type="checkbox"/> El usuario puede modificar el nominal			
<input type="checkbox"/> Datos diferenciales	Unidad dato diferencial:	Tipo de lectura de patrón: No leer			
<input type="checkbox"/> Referencia equipo	Fórmula otras incert. típicas:	<input type="text"/>			
<input type="checkbox"/> Incertidumbre por tramos	Segmentos:	<input type="text" value="1"/>			

Tolerancias

<input type="checkbox"/> Tolerancia por punto	<input type="checkbox"/> Aceptación tol. punto	<input type="checkbox"/> Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto
<input type="checkbox"/> Tolerancia valor medio	<input type="checkbox"/> Aceptación valor medio	<input type="checkbox"/> Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio
<input type="checkbox"/> Introducir fórmula tolerancias	Fórmula tol.:	<input type="text"/>

Orden	Descripción	Nominal	P...	...	Unidad	Reitera...	Documentación	Calcular I
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Medida 1	5	<input type="checkbox"/>	...	5			<input checked="" type="checkbox"/>
2	Medida 2	10	<input type="checkbox"/>	...		5		<input checked="" type="checkbox"/>

Configuración de patrones
 


Audit Trail

O...	Patrón	...	Posibilidad	...	Nominal	%	Unidades	Obten...
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
▶	1	Ficha Patr...	...	...	2	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	2	Ficha Patr...	...	...	3	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	3	Ficha Patr...	...	...	2	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	4	Ficha Patr...	...	...	3	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

Nominal total:
 

10,

Código:	Test Normal - 11 - 3 - v1	Equivalente al Ejemplo 5 - 3 - Validación 7.6
Control:*	Calibración	Procedimiento: ES-DPR-001
Fecha control:	06/08/2023	Próximo control: 06/08/2025
Familia:	DPR-001	Pies de rey 0 - 150 mm
Resultado:	<input checked="" type="radio"/> No Apto         (IMax)	Incertidumbre Global (corrección nula) $I = \pm 0,06 \text{ mm}(K=2)$
<div> <div>General</div> <div>Atributos</div> <div>Variables</div> <div>Patrones</div> <div>Archivos adjuntos</div> <div>Archivos vinculados</div> <div>Audit Trail</div> </div>		
Nº de serie:	K-874	Marca/Modelo: Mitutoyo/X-2897
Informe:*	Test Normal - 11 - 3 - v1-0001	Temperatura: $20 \pm 1 \text{ }^{\circ}\text{C}$
Humedad:	$50 \pm 10 \text{ } \%$	
Presión atmosférica:		
Verificador:	ADMIN	<input type="checkbox"/> Ajustes
Incidencias:		Descripción:

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 36 / 94

General	Atributos	Variables	Patrones	Archivos adjuntos	Archivos vinculados
Definir vistas		Default			
Orden	Código	Descripción	Valor		
1	Identificación co...		<input checked="" type="checkbox"/>		
2	Estado general ...	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador e...	<input checked="" type="checkbox"/>		

General	Atributos	Variables	Patrones	Archivos vinculados	Archivos adjuntos	Audit Trail		
Possibilidad	Rango	División escala	Incertidumbre	Error	I. (corrección nula)	I. Máx.	Resultado	No apto por
Possibilidad 1	0 - 10 mm	0,01 mm	0,0289 mm (k=2)	0,026 mm	0,06 mm (k=2)	0,05 mm	No Apto	IMax

Puntos de control	Gráfico	Audit Trail												
Referencia = Nominal Patrón + Desviación														
Referencia mm	Composición patrones	I. patrón mm	Ko	Valor 1 mm	Valor 2 mm	Valor 3 mm	Valor 4 mm	Valor 5 mm	Media mm	Desv. estándar mm	Correc. mm	Incer. mm	K	
5	2/3	0,0001	2	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000	5,0000	0,0000	0,0000	0,0029	2,00	
10	2/3/2/3	0,0002	2	10,070	10,050	10,000	10,000	10,010	10,0260	0,0321	-0,0260	0,0289	2,00	

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:



Datos generales	Posibilidades de medida	Historia	Aplicaciones	Controles	Archivos Vinculados	Archivos Adjuntos	Audit Trail					
Orden	Possibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...	Incertidumb...	Pendiente	K	Unid. Incert.
1	Possibilidad 1	0	10 mm		0,01 mm			0,04	0,05	0,06		2 mm

- ✓ La línea de resultado debe presentar:





Definición del control	Patrones	Resultados del control								
Control especial										
Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Laboratorio
Co...	06/08/2023	0,06		2	mm	No Apto	ADMIN	Test Normal - 11 - 3 - v1-0001		




- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código: \* Test Normal - 11 - 3 - v1      Equivalente al Ejemplo 5 - 3 - Validación 7.6      Organización: \* ELECSOFT S.L.


Disponibilidad: Disponible            Resultado:  No Apto      Incertidumbre:  $\pm 0,06 \text{ mm (K = 2)}$

Datos generales    Posibilidades de medida    Historia    Aplicaciones    Controles    Archivos Vinculados    Archivos Adjuntos

Mostrar en el informe                


Control: Calibración     Definición del control     Patrones     Resultados del control


Control: \* Calibración    ☐ Obsoleto


Procedimiento: ES-DPR-001        ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos



☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Normal        Configurar


Plantilla resultados: \* Defecto    

☒ Interno    Horas: 



☒ Tareas con ciclo    ☒ Decalaje



Periodo: 2        Años    


☒ Asignar calibración    ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado: 

Resultados último control

Fecha control: 06/08/2023        Próximo control: 06/08/2025    


Resultado:  No Apto    

Observaciones    

Utiliza bloques patrón para E: anillos patrón para interiores



- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 38 / 94

(Test Normal – 12 – 2 – v1)

Posibilidades:

Código:\* Test Normal - 12 - 2 - v1      Equivalente al Ejemplo 6 - 2 - Validación 7.6

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ☒ No Apto      Incertidumbre: ± 0,04 mm (K =

☒ Datos generales  
 ☒ Posibilidades de medida  
 ☐ Historia  
 ☐ Aplicaciones  
 ☐ Controles  
 ☐ Archivos Vinculados  
 ☐ Archivos Adjuntos  
 ☐ Audit

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Posibilidad 1	0	10 mm		0,01 mm		0,04	0,05 ✓

Control calibración

☒ Datos generales  
 ☒ Posibilidades de medida  
 ☐ Historia  
 ☐ Aplicaciones  
 ☐ Controles  
 ☐ Archivos Vinculados

☐ Mostrar en el informe  
 ☐ Definición del control  
 ☒ Patrones  
 ☒ Resultados del control

Control:\* Calibración      ☐ Obsoleto  
 Procedimiento: ES-DPR-001      ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia  
 Tipo Formato: Normal      Configurar  
 Plantilla resultados:\* Defecto

☒ Interno      Horas:   
☒ Tareas con ciclo      ☒ Decalaje  
 Periodo: 2      Años  
☒ Asignar calibración      ☒ Asignar resultado  
 Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 06/08/2023      Próximo control: 06/08/2025  
 Resultado: ☒ No Apto ✓

## Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coefficiente incert. patrón:	<input type="text" value="1"/>	K equipo:	K=2. Hipótesis datos tipo A fiables.
Coefficiente desviación:	<input type="text" value="1"/>	Divisor desviación:	N-1
Coefficiente resolución:	<input type="text" value="0,5"/>	Incertidumbre global:	Máxima
Coefficiente excentricidad:	<input type="text" value="0"/>	Globalización resultado corrección nula:	Incluir incer. típica del error
Coefficiente histéresis:	<input type="text" value="0"/>	Coefficiente error:	<input type="text" value="1"/>
Otras incert. típicas:	<input type="text" value="0"/>	(Mismas unidades que div. de escala)	

Configuración de entradas

<input checked="" type="checkbox"/> Introducir temperatura	<input checked="" type="checkbox"/> Introducir humedad	<input checked="" type="checkbox"/> Presión atmosférica
<input type="checkbox"/> Introducir coste (Precio)	<input type="checkbox"/> Duración	<input checked="" type="checkbox"/> Anotar ajustes

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Orden	Código	Descripción
Pulse aquí para añadir una nueva fila		
1	Identificación correcta	
2	Estado general del equipo correcto	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta

General Atributos Variables Other standards Audit Trail

Or... Posibilidad

1	Default
2	Posibilidad 1

Configuración posibilidad Audit Trail

Posibilidad: \* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1'

☒ Redondear I. a D.E. ☐ Decimales auto Decimales:  Tipo de patrón: Formulario de configuraci...

☐ Aceptación por IMax ☒ Aceptación por EMA ☐ El usuario puede modificar el nominal

☐ Datos diferenciales Unidad dato diferencial:  Tipo de lectura de patrón: No leer

☐ Referencia equipo Fórmula otras incert. típicas:

☐ Incertidumbre por tramos Segmentos:


Tolerancias

☐ Tolerancia por punto ☐ Aceptación tol. punto ☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio ☐ Aceptación valor medio ☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula tolerancias Fórmula tol.:

Orden	Descripción	Nominal	P...	...	Unidad	Reitera...	Documentación	Calcular I
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Medida 1	5	<input type="checkbox"/>	...	5			<input checked="" type="checkbox"/>
2	Medida 2	10	<input type="checkbox"/>	...		5		<input checked="" type="checkbox"/>

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 40 / 94

### Nuevo resultado

Código:	Test Normal - 12 - 2 - v1	Equivalente al Ejemplo 6 - 2 - Validación 7.6
Control:*	Calibración	Procedimiento: ES-DPR-001
Fecha control:	06/08/2023	Próximo control: 06/08/2025
Familia:	DPR-001	Pies de rey 0 - 150 mm
Resultado:	No Apto (ATR-EMA)	Incertidumbre Global (corrección nula) I = ± 0,04 mm(K=2)

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

Nº de serie:	K-874	Marca/Modelo:	Mitutoyo/X-2897
Informe:*	Test Normal - 12 - 2 - v1-0001	Temperatura:	20 ± 1 °C
Humedad:	50 ± 10 %		
Presión atmosférica:			
Verificador:	ADMIN	<input type="checkbox"/> Ajustes	
Incidencias:		Descripción:	

<div style="display: flex; justify-content: space-between; border-bottom: 1px solid #ccc; margin-bottom: 5px;"> <span>General</span> <span>Atributos</span> <span>Variables</span> <span>Patrones</span> <span>Archivos adjuntos</span> <span>Archivos vinculados</span> <span>Audit Trail</span> </div>					
Orden	Código	Descripción	Valor	Anotaciones	
1	Identificación corr...				
2	Estado general del...	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es corre...			

<div style="display: flex; justify-content: space-between; border-bottom: 1px solid #ccc; margin-bottom: 5px;"> <span>General</span> <span>Atributos</span> <span>Variables</span> <span>Patrones</span> <span>Archivos vinculados</span> <span>Archivos adjuntos</span> <span>Audit Trail</span> </div>							
Possibilidad	Rango	División escala	Incertidumbre(*1)	Error	EMA	Resultado	No apto por
Possibilidad 1	0 - 10 mm	0,01 mm	0,04 mm (k=2)	0,016 mm	0,04 mm	No Apto	EMA


<div style="display: flex; justify-content: space-between; border-bottom: 1px solid #ccc; margin-bottom: 5px;"> <span>Puntos de control</span> <span>Gráfico</span> <span>Audit Trail</span> </div>													
Referencia = Nominal Patrón + Desviación													
Referencia mm	Composición patrones	I. patrón mm	Ko	Valor 1 mm	Valor 2 mm	Valor 3 mm	Valor 4 mm	Valor 5 mm	Media mm	Desv. estándar mm	Correc. mm	Incer. (*1) mm	K
5	2/3	0,0001	2	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000	5,0000	0,0000	0,0000	0,0029	2,00
10	2/3/2/3	0,0002	2	10,010	10,020	10,030	10,020	10,000	10,0160	0,0114	-0,0160	0,0337	2,00

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.



	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 41 / 94

- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...	Incertidumb...	Pendiente	K	Unid. Incert.
Pulse aquí para añadir una nueva fila												
1	Posibilidad 1	0	10	mm		0,01	mm	0,04	0,05	0,04		2 mm

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Laboratorio
Co...	06/08/2023	0,04			2 mm	No Apto	ADMIN	Test Normal - 1...		


- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\* Test Normal - 12 - 2 - v1      Equivalente al Ejemplo 6 - 2 - Validación 7.6      Organización:\* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible      Resultado: No Apto      Incertidumbre: ± 0,04 mm (K = 2)

Control	Definición del control	Patrones	Resultados del control
Calibración	Control:* Calibración Procedimiento: ES-DPR-001 Configuración del formato de entrada de datos <input type="checkbox"/> Configurar igual que familia Tipo Formato: Normal Plantilla resultados:* Defecto <input checked="" type="checkbox"/> Interno      Horas: <input checked="" type="checkbox"/> Tareas con ciclo <input checked="" type="checkbox"/> Decalaje Periodo: 2      Años <input checked="" type="checkbox"/> Asignar calibración <input checked="" type="checkbox"/> Asignar resultado Laboratorio asignado: 		Observaciones Utiliza bloques patrón para E anillos patrón para interiores
<span style="border: 2px solid red; padding: 2px;"> Resultados último control  Fecha control: 06/08/2023      Próximo control: 06/08/2025  Resultado: No Apto </span>			

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 42 / 94

(Test Normal – 16 – 01 – v1)

Posibilidades:

	Posibilidad	Nominal Min.	Nominal M...	Unidad	Div. e...	Und. D...	EMA	I. Máx.	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. I...
	Pulse aquí para añadir una nueva fila											
▶	1 Exteriores	0	150 mm	0,01 mm	0,02	0,01	0,0139					2 mm
	2 Interiores	0	150 mm	0,01 mm	0,02	0,01	0,005829					2 mm

Control calibración

<b>Datos generales</b>   <b>Posibilidades de medida</b>   <b>Historia</b>   <b>Aplicaciones</b>   <b>Controles</b>   <b>Equipos relacionados</b>   <b>Archivos Vinculados</b>   <b>Archivos Adjuntos</b>   <b>Audit Trail</b>	
<b>Control</b>	
<b>Calibración</b>	
<b>Definición del control</b>   <b>Patrones</b>   <b>Resultados del control</b>	
Control: * Calibración <input type="checkbox"/> Obsoleto Procedimiento: ES-DPR-001 ... <input checked="" type="checkbox"/> Etiqueta	
<b>Configuración del formato de entrada de datos</b>	
<input type="checkbox"/> Configurar igual que familia Tipo Formato: Normal <input type="button" value="Ver conf."/> Plantilla resultados: * Defecto	
<input checked="" type="checkbox"/> Interno Horas: <input type="text"/> <input checked="" type="checkbox"/> Tareas con ciclo <input checked="" type="checkbox"/> Decalaje Periodo: 2 <input type="text"/> Años <input type="text"/> <input checked="" type="checkbox"/> Asignar calibración <input checked="" type="checkbox"/> Asignar resultado Laboratorio asignado: <input type="text"/>	

Configuración del control

<b>General</b>   <b>Atributos</b>   <b>Variables</b>   <b>Otros patrones</b>   <b>Audit Trail</b>	
<b>Parámetros del cálculo de incertidumbre</b>	
Coeficiente incert. patrón:	1 <input type="text"/> K equipo: Según grados de libertad efectivos
Coeficiente desviación:	1 <input type="text"/> Divisor desviación: N-1
Coeficiente resolución:	1 <input type="text"/> Incertidumbre global: Máxima
Coeficiente excentricidad:	0 <input type="text"/> Globalización resultado corrección nula: Según GUM. I. total = error max. + I. Max
Coeficiente histéresis:	0 <input type="text"/> Coeficiente error: 0 <input type="text"/>
Otras incert. típicas:	0 <input type="text"/> (Mismas unidades que div. de escala)
<b>Configuración de entradas</b>	
<input checked="" type="checkbox"/> Introducir temperatura <input type="checkbox"/> Introducir coste (Precio)	<input checked="" type="checkbox"/> Introducir humedad <input type="checkbox"/> Duración
<input checked="" type="checkbox"/> Presión atmosférica <input checked="" type="checkbox"/> Anotar ajustes	

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail		
Orden	Código	Descripción
Pulse aquí para añadir una nueva fila		
1	Identificación correcta	
2	Estado general del equipo correcto	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta
3	Puntas de exteriores correctas	
4	Puntas de interiores correctas	
5	Sonda de profundidad correcta	



General

Atributos

Variables

Other standards

Audit Trail

Or...

Posibilidad

1

Default

2

Exteriores

3

Interiores

Configuración posibilidad

Audit Trail

Posibilidad:\*

Exteriores

Filtro posibilidad:

[Posibilidad] = 'Exteriores'

☐

Redondear I. a D.E.

☐

Decimales auto

Decimales:

0

Tipo de patrón:

Formulario de configurad...

☒

Aceptación por IMax

☐

Aceptación por EMA

☐

El usuario puede modificar el nominal

☒

Datos diferenciales

Unidad dato diferencial:

µm

Tipo de lectura de patrón:

No leer

☐

Referencia equipo

Fórmula otras incert. típicas:

☐

Incertidumbre por tramos

Segmentos:

1

Tolerancias

☐

Tolerancia por punto

☐

Aceptación tol. punto

☐

Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐

Tolerancia valor medio

☐

Aceptación valor medio

☐

Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐

Introducir fórmula tolerancias

Fórmula tol.:

Orden

Descripción

Nominal

P...

...

Unidad

Reitera...

Documentación

Calcular I

Pulse aquí para añadir una nueva fila

1

30

☐

...

mm

5

☒

2

60

☐

...

mm

5

☒

3

90

☐

...

mm

5

☒

4

120

☐

...

mm

5

☒

5

150

☐

...

mm

5

☒



General Atributos Variables Other standards Audit Trail

Or... Posibilidad

1	Default
2	Exteriores
3	Interiores

Configuración posibilidad Audit Trail

Posibilidad:\* Interiores Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Interiores' ...

☐ Redondear I. a D.E.
 ☐ Decimales auto Decimales: 2 Tipo de patrón: Formulario de configuraci...

☒ Aceptación por IMax
 ☐ Aceptación por EMA
 ☐ El usuario puede modificar el nominal

☒ Datos diferenciales
 Unidad dato diferencial:  $\mu\text{m}$  Tipo de lectura de patrón: No leer

☐ Referencia equipo
 Fórmula otras incert. típicas:

☐ Incertidumbre por tramos
 Segmentos: 1

Tolerancias

☐ Tolerancia por punto
 ☐ Aceptación tol. punto
 ☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio
 ☐ Aceptación valor medio
 ☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula tolerancias
 Fórmula tol.:

Orden	Descripción	Nominal	P...	...	Unidad	Reitera...	Documentación	Calcular I
1		35			mm	5		<input checked="" type="checkbox"/>
2		60			mm	5		<input checked="" type="checkbox"/>

### Nuevo resultado

Código:\* Test Normal - 16 - 01 - v1 Descripción: Datos Diferenciales

Control:\* Calibración Procedimiento: ES-DPR-001

Fecha control: 09/09/2025 Próximo control: 09/09/2027

Familia: DPR-01-01 Pies de rey 0 - 150 mm

Resultado: ☒ No Apto (IMax) Incertidumbre Global (corrección nula)  $I = \pm 0,0139 \text{ mm}(K=2)$

General Atributos Variables Patrones Archivos vinculados Archivos adjuntos Audit Trail

Nº de serie: K-874 Marca/Modelo: Mitutoyo/X-2897

Informe:\* Test Normal - 16 - 01 - v1-0002 Temperatura:  $20 \pm 1 \text{ }^{\circ}\text{C}$

Humedad:  $50 \pm 10 \%$

Presión atmosférica:

Verificador: ADMIN Ajustes


Incidencias: Descripción: Sin incidencias

Observaciones:

General Atributos Variables Patrones Archivos vinculados Archivos adjuntos Audit Trail

Definir vistas Default

Orden	Código	Descripción	Correcto	Anotaciones
1	Identificación correcta		<input checked="" type="checkbox"/>	
2	Estado general del equi...	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	Puntas de exteriores c...		<input checked="" type="checkbox"/>	
4	Puntas de interiores co...		<input checked="" type="checkbox"/>	
5	Sonda de profundidad ...		<input checked="" type="checkbox"/>	

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 45 / 94

<div><div>General</div><div>Atributos</div><div>Variables</div><div>Patrones</div><div>Archivos vinculados</div><div>Archivos adjuntos</div><div>Audit Trail</div></div>									
	Posibilidad	Rango	División escala	Incertidumbre	Error	I. (corrección nula)	I. Máx.	Resultado	No apto
▶	Exteriores	0 - 150 mm	0,01 mm	0,0059 mm (k=2)	0,008 mm	0,0139 mm (k=2)	0,01 mm	No Apto	IMax
	Interiores	0 - 150 mm	0,01 mm	0,005829 mm (k=2)	0 mm	0,005829 mm (k=2)	0,01 mm	Apto	

Puntos de control

Gráfico

Audit Trail

Referencia = Nominal Patrón + Desviación

Descripción:

Documentación:

Referencia mm	Composición patrones	I. patrón mm	Ko	Valor 1 µm (Incr.)	Valor 2 µm (Incr.)	Valor 3 µm (Incr.)	Valor 4 µm (Incr.)	Valor 5 µm (Incr.)	Media µm	Desv. estándar µm	Correc. µm	Incer. mm	K	Vef
▷ 29,99999	30	0,0001	2	1	1	1	0	0	0,6	0,5	-0,6	0,0058	2,00	9.999
60	60	0,00011	2	1	2	3	4	5	3,0	1,6	-3,0	0,0059	2,00	1.249
89,99999	60/30	0,000149	2	10	9	8	7	6	8,0	1,6	-8,0	0,0059	2,00	1.250
120,00034	100/20	0,00021	2	0	0	0	0	0	0,0	0,0	0,0	0,0058	2,00	9.999
150,00033	100/30/20	0,000233	2	0	0	0	0	0	0,0	0,0	0,0	0,0058	2,00	9.999

<div>GeneralAtributosVariablesPatronesArchivos vinculadosArchivos adjuntosAudit Trail</div>								
	Posibilidad	Rango	División escala	Incertidumbre	Error	I. (corrección nula)	I. Máx.	Resultado
	Exteriores	0 - 150 mm	0,01 mm	0,0059 mm (k=2)	0,008 mm	0,0139 mm (k=2)	0,01 mm	No Apto
	Interiores	0 - 150 mm	0,01 mm	0,005829 mm (k=2)	0 mm	0,005829 mm (k=2)	0,01 mm	Apto

Puntos de control

Gráfico

Audit Trail

Referencia = Nominal Patrón + Desviación

Descripción:

Documentación:

	Referencia mm	Composición patrones	I. patrón mm	Ko	Valor 1 µm (Incr.)	Valor 2 µm (Incr.)	Valor 3 µm (Incr.)	Valor 4 µm (Incr.)	Valor 5 µm (Incr.)	Media µm	Desv. estándar µm	Correc. µm	Incer. mm	K	Vef
▷	35,0017	35	0,0008	2	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000	0,000	0,000	0,005829	2,00	9.999
	60,003	60	0,0008	2	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000	0,000	0,000	0,005829	2,00	9.999


Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Datos generales		Posibilidades de medida		Historia		Aplicaciones		Controles		Equipos relacionados		Archivos Vinculados		Archivos Adjuntos		Audit Trail							
Posibilidad		Nominal Mín.		Nominal M...		Unidad		Div. e...		Und. D...		EMA		I. Máx.		Incertidumbre		Pendiente		K		Unid. I...	
Pulse aquí para añadir una nueva fila																							
1 Exteriores		0		150 mm		0,01 mm		0,02		0,01		0,0139								2 mm			
2 Interiores		0		150 mm		0,01 mm		0,02		0,01		0,005829								2 mm			

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 46 / 94	

Definición del control	Patrones	Resultados del control	
Control especial	Plantilla datos		
Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente
Co...	09/09/2025	0,0139	2 mm
Resultado	Verificador	Informe	Incidencia
No Apto	ADMIN	Test Normal - 1...	

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código: \* Test Normal - 16 - 01 - v1      Datos Diferenciales      Organización: \* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible      Resultado: No Apto      Incertidumbre:  $\pm 0,0139 \text{ mm (K = 2)}$

Datos generales      Posibilidades de medida      Historia      Aplicaciones      Controles      Equipos relacionados      Archivos Vinculados      Archiv

Control      Calibración

Control: \* Calibración      Obsoleto      Observaciones      Audit Trail

Procedimiento: ES-DPR-001      Etiqueta      Utiliza bloques patrón para Exteriores y prof

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Normal      Configurar

Plantilla resultados: \* Defecto

☒ Interno      Horas:     

☒ Tareas con ciclo      ☒ Decalaje

Periodo: 2      Años

☒ Asignar calibración      ☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:     

Resultados último control

Fecha control: 09/09/2025      Próximo control: 09/09/2027

Resultado: No Apto

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: <b>47 / 94</b>

Útil

(Test – Útil – 01 – v1 )

Posibilidades:

Código:\*

Disponibilidad:  ☒ Resultado: ☒ No Apto

☒ Datos generales
 ☒ Posibilidades de medida
 ☐ Historia
 ☐ Controles
 ☐ Archivos Vinculados

Orden	Posibilidad	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Unidad
1	Posibilidad 1	5	0,5	-0,3	mm
2	Posibilidad 2	10	0,5	-0,3	mm

Control calibración

☐ Datos generales
 ☒ Posibilidades de medida
 ☐ Historia
 ☐ Controles
 ☐ Archivos Vinculados

☐ Mostrar en el informe
 ☐ Definición del control
 ☒ Resultados del control

Control:\*  ☐ Obsoleto

Procedimiento:  ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato:

Plantilla informe:

Plantilla resultados:\*

☐ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo:

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

## Configuración del control

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coefficiente incert. patrón:	<span>1</span>	K equipo:	<span>Según grados de libertad efe...</span>
Coefficiente desviación:	<span>1</span>	Divisor desviación:	<span>N-1</span>
Coefficiente error:	<span>1</span>	Incertidumbre global:	<span>No se calcula</span>
Otras incert. típicas:	<span>0,0025</span>	(Mismas unidades que el valor nominal)	
Nº decimales:	<span>4</span>	<input type="checkbox"/> Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias	
<input checked="" type="checkbox"/> Tolerancias por punto		<input type="checkbox"/> Tolerancias valor medio	

Configuración de entradas

<input type="checkbox"/> Introducir temperatura	<input type="checkbox"/> Introducir humedad	<input type="checkbox"/> Presión atmosférica
<input type="checkbox"/> Introducir coste (Precio)	<input type="checkbox"/> Duración	<input type="checkbox"/> Anotar ajustes

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Or...
Posibilidad

1	Default
2	Posibilidad 1
3	Posibilidad 2

Configuración posibilidad útil
Audit Trail

Posibilidad:\* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilid...

☐ Medidas por comparación
Reiteraciones: 5

Tipo de patrón: Entrada directa
I. patrón: 0,02


☒ El usuario podrá modificar la lo
k patrón: 2

Formula Otras incert. típicas: 
☐ Aceptación por Imax.
☐ Incluir C en la I

Patrones

Patrón 1:	<span>...</span>	Posibilidad 1:	<span>...</span>
Patrón 2:	<span>...</span>	Posibilidad 2:	<span>...</span>
Patrón 3:	<span>...</span>	Posibilidad 3:	<span>...</span>
Patrón 4:	<span>...</span>	Posibilidad 4:	<span>...</span>
Patrón 5:	<span>...</span>	Posibilidad 5:	<span>...</span>



	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 49 / 94

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Or... Posibilidad

- 1 Default
- 2 Posibilidad 1
- 3 Posibilidad 2

Configuración posibilidad útil
Audit Trail

Posibilidad:\* Posibilidad 2
Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilid...

☐ Medidas por comparación
Reiteraciones: 10

Tipo de patrón: Entrada directa
I. patrón: 0,03

☒ El usuario podrá modificar la lo
k patrón: 2

Formula Otras incert. típicas:
☐ Aceptación por Imax.
☐ Incluir C en la I

Nuevo resultado

Código: Test - Util - 01 - v1

Control:\* Calibración
Procedimiento: ES-DAP-001

Fecha control: 09/08/2023
Próximo control: 09/08/2025

Familia: Test - Util - 01

Resultado: ☒ No Apto (Tol)

General
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

Nº de serie:
Marca/Modelo: /


Informe:\* Test - Util - 00 - 1 - v1-0001

Verificador: ADMIN

Incidencias:
Descripción:

Orden	Posibilidad	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Unidad útil	Incertidu... patrón	K patrón	Valor 1	Valor 2	Valor 3	Valor 4	Valor 5
1	Posibilidad 1	5	-0,3	0,5	mm	0,02	2	5,0000	5,1000	4,7000	4,7010	5,2000
2	Posibilidad 2	10	-0,3	0,5	mm	0,03	2	10,0000	10,1000	10,2000	10,5000	10,5001

Valor 6	Valor 7	Valor 8	Valor 9	Valor 10	Media	Desv. estándar	Corrección	Incertidu...	Unid. Incert.	K	Vef	Resultado (Tol.)
100					4,94020	0,22996	0,05980	0,29016	mm	2,43	7	OK
01	10,3000	10,5000	9,7001	10,5000	10,4950	10,27952	-0,27952	0,58676	mm	2,00	1.122	No OK

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: <b>50 / 94</b>

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

#### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Controles

Archivos Vinculados

Archivos Adjuntos

Audit Trail


</

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

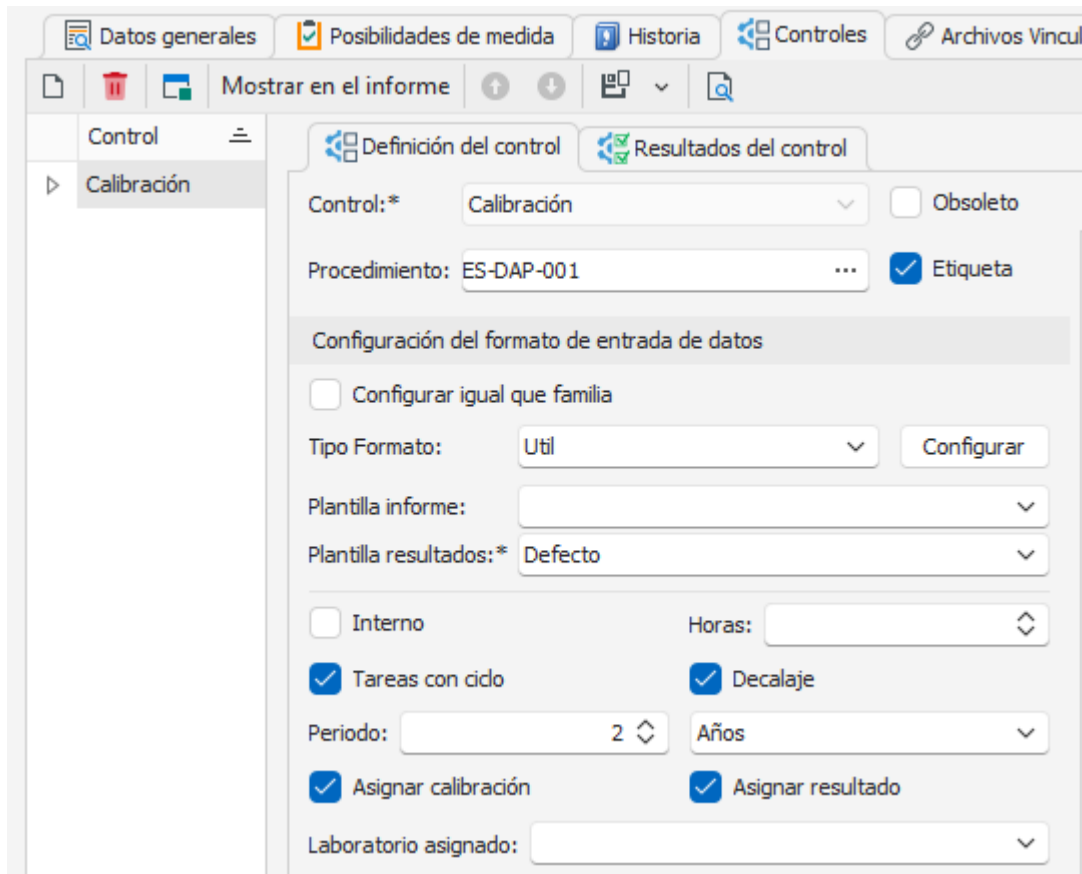
<div> <span>Definición del control</span> <span>Resultados del control</span> </div>												
Control especial												
Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incendencia	Laboratorio	Hoja de datos	
Co...	09/08/2023					<span style="color: red;">✗</span> No Apto	ADMIN	Test - Util - 00 - 1 - v1-0001			GENERAL-VF-01	

- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:



	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 52 / 94

### Control calibración



Control:\*

Calibración

Procedimiento: ES-DAP-001

Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util

Plantilla informe:

Plantilla resultados:\* Defecto

Interno

Horas:

Tareas con ciclo

Decalaje

Periodo: 2

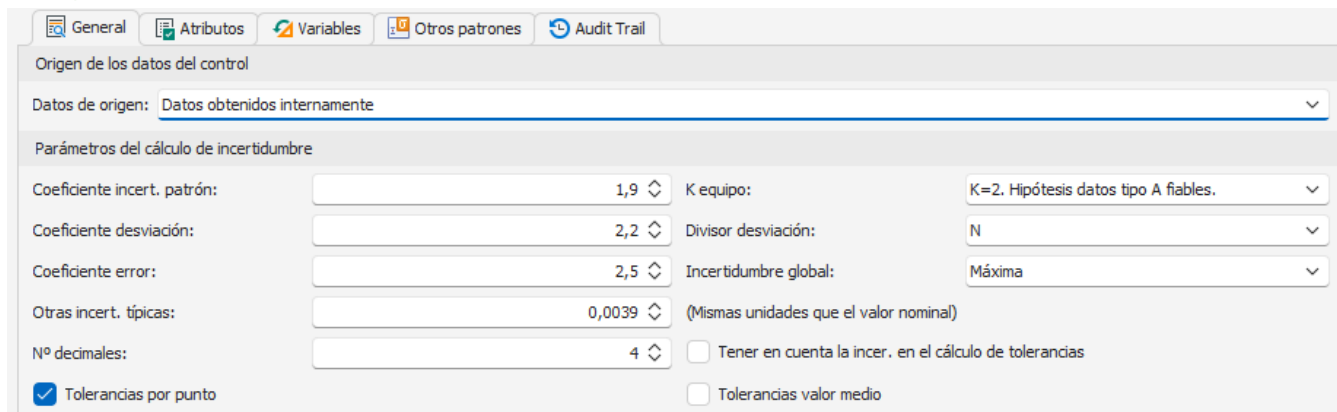
Años

Asignar calibración

Asignar resultado

Laboratorio asignado:

### Configuración del control



General

Atributos

Variables

Otros patrones

Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coeficiente incert. patrón: 1,9

Coeficiente desviación: 2,2

Coeficiente error: 2,5

Otras incert. típicas: 0,0039

Nº decimales: 4

K equipo: K=2. Hipótesis datos tipo A fiables.

Divisor desviación: N

Incertidumbre global: Máxima

(Mismas unidades que el valor nominal)

Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

Tolerancias por punto

Tolerancias valor medio

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Or... Posibilidad

1	Default
2	Posibilidad 1

Configuración posibilidad útil Audit Trail

Posibilidad: \* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilid... ..

☐ Medidas por comparación Reiteraciones: 20

Tipo de patrón: Formulario de confi... I. patrón: 0

☐ El usuario podrá modificar la lo k patrón: 0

Formula Otras incert. típicas: Aceptación por Imax. Incluir C en la I

Patrones

Patrón 1:	Ficha Patrón ...	Posibilidad 1:	...
Patrón 2:	...	Posibilidad 2:	...
Patrón 3:	...	Posibilidad 3:	...
Patrón 4:	...	Posibilidad 4:	...
Patrón 5:	...	Posibilidad 5:	...

## Nuevo resultado

Código: Test - Util - 03 - v1

Control: \* Calibración Procedimiento: ES-DAP-001

Fecha control: 09/08/2023 Próximo control: 09/08/2025

Familia: Test - Util - 01

Resultado: ☒ Apto Incertidumbre Global I =  $\pm 0,52811 \text{ mm}(K=2)$

General Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados Audit Trail

Nº de serie: Marca/Modelo: /

Informe: \* Test - Util - 00 - 3 - v1-0001


Verificador: ADMIN

Incidencias: Descripción:

Observaciones:

Orden	Posibilidad	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Unidad útil	Incertidu... patrón	K patrón	Valor 1	Valor 2	Valor 3	Valor 4	Valor 5	Valor 6	Valor 7	Valor 8	Valor 9
1	Posibilidad 1	5	-0,3	0,5	mm	0,0001	2	5,0100	5,0200	5,0300	5,0400	5,0500	5,0600	5,0700	5,0800	5,0900

Valor 10	Valor 11	Valor 12	Valor 13	Valor 14	Valor 15	Valor 16	Valor 17	Valor 18	Valor 19	Valor 20	Media	Desv. estándar	Corrección	Incertidu...	Unid. Incert.	K
5,1000	5,1100	5,1200	5,1300	5,1400	5,1500	5,1600	5,1700	5,1800	5,1900	5,2000	5,10500	0,05766	-0,10500	0,52811	mm	2,00

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: <b>54 / 94</b>

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

#### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

Definición del control

Resultados del control

Control especial

	Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Laborato...	Hoja de datos
▶	Co...	09/08/2023	0,52811			2 mm	✓ Apto	ADMIN	Test - Util - 00 - 3 - v1-0001			GENERAL-VF-01

- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\* Test - Util - 03 - v1 Organización:\* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ☒ Apto Incertidumbre:  $\pm 0,52811 \text{ mm (K} = 2\text{)}$

**Definición del control**

Control:\* Calibración ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util

Plantilla resultados:\* Defecto

☐ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2  Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

**Resultados último control**

Fecha control: 09/08/2023  Próximo control: 09/08/2025

Resultado: ☒ Apto

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

(Test – Útil – 07 – v1)

Posibilidades:

Código:\*

Test - Util - 07 - v1

Disponibilidad:

Disponible

Resultado:

No Apto


Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Controles

Archivos Vinculados

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: <b>56 / 94</b>

### Control calibración

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Controles

Archivos Vinculados

Archiv

Mostrar en el informe

↑

↓

📄

🔍

Control

Calibración

Definición del control

Resultados del control

Control:\*

Calibración

Obsoleto

Procedimiento:

ES-DAP-001

Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

Configurar igual que familia

Tipo Formato:

Util

Configurar

Plantilla resultados:\*

Defecto

Interno

Horas:

Tareas con ciclo

Decalaje

Periodo:

2

Años

Asignar calibración

Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control:

09/08/2023

Próximo control:

09/08/2025

Resultado:

No Apto

### Configuración del control

General

Atributos

Variables

Otros patrones

Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen:

Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coefficiente incert. patrón:

1

K equipo:

Según grados de libertad efectivos

Coefficiente desviación:

1

Divisor desviación:

N-1

Coefficiente error:

0

Incertidumbre global:

No se calcula

Otras incert. típicas:

0

(Mismas unidades que el valor nominal)

Nº decimales:

1

Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

Tolerancias por punto

Tolerancias valor medio

Configuración de entradas

Introducir temperatura

Introducir humedad

Presión atmosférica

Introducir coste (Precio)

Duración

Anotar ajustes



General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Or... Posibilidad

1	Default
2	Posibilidad 1
3	Posibilidad 2

Configuración posibilidad útil Audit Trail

Posibilidad:\* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1' ...

☐ Medidas por comparación Reiteraciones: 2

Tipo de patrón: Entrada directa I. patrón: 0,1

☐ El usuario podrá modificar la lo k patrón: 2

Formula Otras incert. típicas:  ☐ Aceptación por Imax. ☐ Incluir C en la I

Patrones

Patrón 1:	<input type="text"/>	Posibilidad 1:	<input type="text"/>
Patrón 2:	<input type="text"/>	Posibilidad 2:	<input type="text"/>
Patrón 3:	<input type="text"/>	Posibilidad 3:	<input type="text"/>
Patrón 4:	<input type="text"/>	Posibilidad 4:	<input type="text"/>
Patrón 5:	<input type="text"/>	Posibilidad 5:	<input type="text"/>

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Or... Posibilidad

1	Default
2	Posibilidad 1
3	Posibilidad 2

Configuración posibilidad útil Audit Trail

Posibilidad:\* Posibilidad 2 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 2' ...

☐ Medidas por comparación Reiteraciones: 4


Tipo de patrón: Entrada directa I. patrón: 0,2

☒ El usuario podrá modificar la lo k patrón: 2

Formula Otras incert. típicas:  ☐ Aceptación por Imax. ☐ Incluir C en la I

Patrones

Patrón 1:	<input type="text"/>	Posibilidad 1:	<input type="text"/>
Patrón 2:	<input type="text"/>	Posibilidad 2:	<input type="text"/>
Patrón 3:	<input type="text"/>	Posibilidad 3:	<input type="text"/>
Patrón 4:	<input type="text"/>	Posibilidad 4:	<input type="text"/>
Patrón 5:	<input type="text"/>	Posibilidad 5:	<input type="text"/>

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 58 / 94

### Nuevo resultado

Código:	Test - Util - 07 - v1		
Control:*	Calibración	Procedimiento:	ES-DAP-001
Fecha control:	09/08/2023	Próximo control:	09/08/2025
Familia:	Test - Util - 01		
Resultado:	<input checked="" type="radio"/> No Apto (Tol)		

General
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

Nº de serie:  Marca/Modelo:

Informe: \* Test - Util - 00 - 7 - v1-0001

Verificador: ADMIN

Incidencias:  Descripción:

Or...	Posibilidad	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Unidad útil	Incertidu... patrón	K patrón	Valor 1	Valor 2	Valor 3	Valor 4	Media	Desv. estándar	Corrección	Incertidumbre
1	Posibilidad 1	5	-3	3	mm	0,1	2	5,5	8,0			6,75	1,77	-1,75	17,48
2	Posibilidad 2	10	-3	3	mm	0,2	2	12,0	13,0	14,0	14,0	13,25	0,96	-3,25	1,62


Tolerancia superior	Unidad útil	Incertidu... patrón	K patrón	Valor 1	Valor 2	Valor 3	Valor 4	Media	Desv. estándar	Corrección	Incertidumbre	Unid. Incert.	K	Vef	Resultado (OK con reservas)
3	mm	0,1	2	5,5	8,0			6,75	1,77	-1,75	17,48	mm	13,97	1	No OK (Ince...
3	mm	0,2	2	12,0	13,0	14,0	14,0	13,25	0,96	-3,25	1,62	mm	3,31	3	No OK

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

<

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: <b>59 / 94</b>

✓ La línea de resultado debe presentar:

Definición del control		Resultados del control									
Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incide...	Laborat...	Hoja de datos
Co...	09/08/2023					✗ No Apto	ADMIN	Test - Util - 00 - 7 - v1-0001			GENERAL-VF-01

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\* Test - Util - 07 - v1      Organización:\* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible      ☒ Resultado: ✗ No Apto      Incertidumbre:

**Datos generales**   Posibilidades de medida   Historia   Controles   Archivos Vinculados   Archivos Adjuntos   Audit Trail

Mostrar en el informe

Control: Calibración

Definición del control   Resultados del control

Control:\* Calibración   ☐ Obsoleto   Observaciones

Procedimiento: ES-DAP-001   ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util   Configurar

Plantilla resultados:\* Defecto

☐ Interno   Horas:

☒ Tareas con ciclo   ☒ Decalaje

Periodo: 2   Años

☒ Asignar calibración   ☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 07/01/2025   Próximo control: 07/01/2027

Resultado: ✗ No Apto

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: <b>60 / 94</b>

(Test – Útil – 09 – v1)

Posibilidades:

Código:\*
Test - Util - 09 - v1
Igual que 08 - 1 pero con datos diferenciales en micras

Disponibilidad:
Disponible
Resultado:
Apto con reservas

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Controles
Archivos Vinculados

Orden	Posibilidad	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Unidad	Desvia
1	Posibilidad 1	5	3	-3	mm	
2	Posibilidad 2	10	3	-3	mm	

Control calibración

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Controles
Archivos Vinculados
Archiv

Mostrar en el informe

Control
Calibración

Definición del control
Resultados del control

Control:\*
Calibración
Obsoleto

Procedimiento:
ES-DAP-001
Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

Configurar igual que familia

Tipo Formato:
Util
Configurar

Plantilla resultados:\*
Defecto

Interno
Horas:

Tareas con ciclo
Decalaje

Periodo:
2
Años


Asignar calibración
Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control:
11/08/2023
Próximo control:
11/08/2025

Resultado:
Apto con reservas

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 61 / 94

## Configuración del control

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coeficiente incert. patrón: 
Coeficiente desviación: 
Coeficiente error: 
Otras incert. típicas: 
Nº decimales:

K equipo: Según grados de libertad efectivos
Divisor desviación: N-1
Incertidumbre global: No se calcula

(Mismas unidades que el valor nominal)

☒ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

☒ Tolerancias por punto ☒ Tolerancias valor medio

Configuración de entradas

☐ Introducir temperatura
☐ Introducir humedad
☐ Presión atmosférica
☐ Introducir coste (Precio)
☐ Duración
☐ Anotar ajustes

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Or...
Posibilidad

1 Default

Configuración posibilidad útil
Audit Trail

☐ Deshabilitar el grupo de posibilidades defecto (el grupo defecto no se utilizará para completar las posibilidades)
☒ Medidas por comparación
Reiteraciones:

Tipo de patrón: Formulario de configuración
I. patrón: 
k patrón:

Formula Otras incert. típicas: 
☐ Aceptación por Imax.
☐ Incluir C en la I


Patrones

Patrón	Posibilidad	Nominal
Patrón 1: <span>Ficha patrón UTIL</span>	Posibilidad 1: <span>Posibilidad 1</span>	Nominal 1: <input type="text" value="1"/>
Patrón 2: <span>Ficha patrón UTIL</span>	Posibilidad 2: <span>Posibilidad 2</span>	Nominal 2: <input type="text" value="10"/>
Patrón 3: <span></span>	Posibilidad 3: <span></span>	Nominal 3: <input type="text"/>
Patrón 4: <span></span>	Posibilidad 4: <span></span>	Nominal 4: <input type="text"/>
Patrón 5: <span></span>	Posibilidad 5: <span></span>	Nominal 5: <input type="text"/>
		Suma nominales: <input type="text" value="11"/>


Patrón de comparación

Patrón: Patrón Comparación
Posibilidad: Posibilidad 1

☐ Datos diferenciales
Unidades: µm

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 62 / 94

### Nuevo resultado

Código:	Test - Util - 09 - v1	Igual que 08 - 1 pero con datos diferenciales en micras
Control:*	Calibración	Procedimiento: ES-DAP-001
Fecha control:	11/08/2023	Próximo control: 11/08/2025
Familia:	Test - Util - 01	
Resultado:	 Apto con reservas         (Tol + Incertidumbre)	

General Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados Audit Trail

Nº de serie:		Marca/Modelo:	/
Informe:*	Test - Util - 09 - v1-0001		
Verificador:	ADMIN		
Incidencias:		Descripción:	

Or...	Posibilidad	Nominal	Referencia	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Unidad útil	Unidad lectura útil	Incertidu... patrón	K patrón	Lectura 1	Valor 1	Lectura 2	Valor 2	Lectura 3
1	Posibilidad 1	5	11,00	-3	3	mm	µm	1	2	-6000,0	5,0	-7000,0	4,0	-6000,0
2	Posibilidad 2	10	11,00	-3	3	mm	µm	1	2	-1000,0	10,0	-2000,0	9,0	-3000,0

Valor 1	Lectura 2	Valor 2	Lectura 3	Valor 3	Lectura 4	Valor 4	Media	Desv. estándar	Corrección	Incertidu...	Unid. Incert.	K	Vef	Resultado (Tol.)
5,0	-7000,0	4,0	-6000,0	5,0	-5000,0	6,0	5,00	0,82	0,00	1,29	mm	2,00	18	OK
10,0	-2000,0	9,0	-3000,0	8,0	-4000,0	7,0	8,50	1,29	1,50	1,98	mm	2,43	7	No OK (ince...


Ok con reservas

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Orden	Posibilidad	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Unidad	Desviación	Medida real	Incertidumbre	K	Unid. Incert.
1	Posibilidad 1	5	3	-3	mm	0	5	1,29	2	mm
2	Posibilidad 2	10	3	-3	mm	-1,5	8,5	1,98	2,43	mm

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: <b>63 / 94</b>

✓ La línea de resultado debe presentar:

Definición del control		Resultados del control								
Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incendencia	Laboratorio
Co...	11/08/2023					! Apto con reser...	ADMIN	Test - Util - 09 - v1-0001		GENERAL-VF-01

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\* Test - Util - 09 - v1 Igual que 08 - 1 pero con datos diferenciales en mic Organización:\* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ! Apto con reservas Incertidumbre:

Datos generales Posibilidades de medida Historia Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos Audit

Mostrar en el informe

Control Calibración

Definición del control Resultados del control

Control:\* Calibración ☐ Obsoleto Observaciones

Procedimiento: ES-DAP-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util

Plantilla resultados:\* Defecto

☐ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2  Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 11/08/2023 Próximo control: 11/08/2025

Resultado: ! Apto con reservas

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: <b>64 / 94</b>

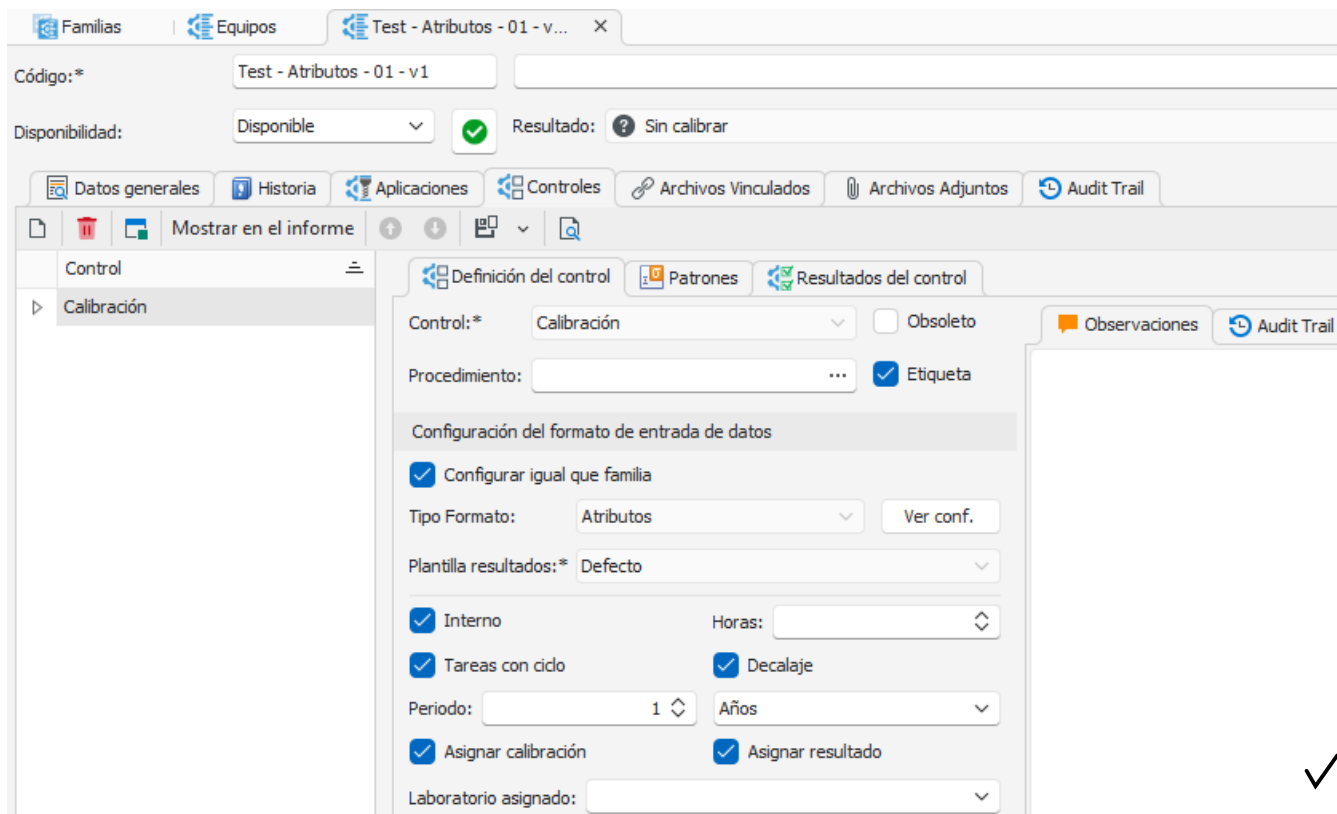
## Atributos

(Test – Atributos – 01 – v1)

Posibilidades:

No debe aparecer la pestaña porque no se han definido posibilidades en la Familia.

## Control calibración



Control

Calibración

Definición del control

Control:\* Calibración

Procedimiento:

Configuración del formato de entrada de datos

☒ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Atributos

Plantilla resultados:\* Defecto

☒ Interno

Horas:

☒ Tareas con ciclo

Periodo: 1

☒ Asignar calibración

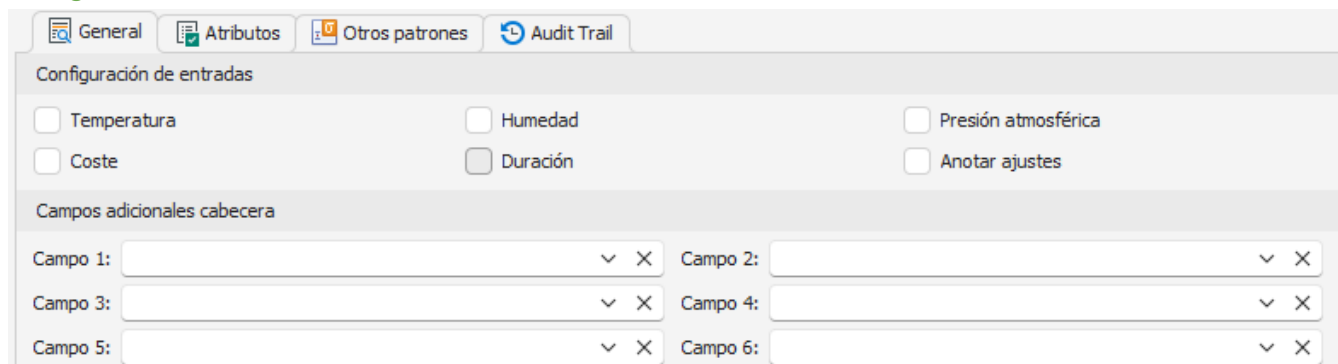
☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Observaciones

Audit Trail

## Configuración del control



General

Atributos

Otros patrones

Audit Trail

Configuración de entradas

☐ Temperatura

☐ Humedad

☐ Presión atmosférica

☐ Coste

☐ Duración

☐ Anotar ajustes

Campos adicionales cabecera

Campo 1:

Campo 2:

Campo 3:


Campo 4:

Campo 5:

Campo 6:





	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: <b>66 / 94</b>

✓ La línea de resultado debe presentar:

Definición del control   Patrones   Resultados del control											
Control especial											
Tipo de asignación	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Laboratorio	Hoja de datos
Con asignación	04/01/2024					✓ Apto	ADMIN	Test - Atributos - 01 - v1-0001			

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\* Test - Atributos - 01 - v1

Disponibilidad: Disponible
 

Resultado: ✓ Apto

Datos generales | Historia | Aplicaciones | Controles | Archivos Vinculados | Archivos Adjuntos | Audit Trail

Control
 

Definición del control | Patrones | Resultados del control

Control:\* Calibración
 

Obsoleto

Procedimiento:
 

Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☒ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Atributos
 

Ver conf.

Plantilla resultados:\* Defecto

☒ Interno
 

Horas:

☒ Tareas con ciclo
 

☒ Decalaje

Periodo: 1
 

Años

☒ Asignar calibración
 

☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:


Resultados último control

Fecha control: 04/01/2024
 

Próximo control: 04/01/2025

Resultado: ✓ Apto

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: <b>67 / 94</b>

## Verificación Normal

(Test V. Normal – 01 – 1 – v1)

Posibilidades:

Código:*	Test V. Normal - 01 - 1 - v1		Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm	
Disponibilidad:	Disponible	<input checked="" type="checkbox"/>	Resultado:	<input checked="" type="checkbox"/> No Apto
		<input checked="" type="checkbox"/>	Incertidumbre:	

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Exteriores	0	150 mm		0,01 mm			0,04
2	Interiores	0	150 mm		0,01 mm			0,04
3	Profundidad	0	150 mm		0,01 mm			0,04

## Control calibración

Datos generales   Posibilidades de medida   Historia   Aplicaciones   Controles   Archivos Vinculados	
Mostrar en el informe <input checked="" type="checkbox"/> Definición del control <input checked="" type="checkbox"/> Patrones <input checked="" type="checkbox"/> Resultados del control	

Control: **Verificación**

Procedimiento: ES-DPR-001

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Verificación normal

Plantilla resultados: Verificación

☒ Interno   Horas:

☒ Tareas con ciclo   ☒ Decalaje

Periodo: 2   Semanas

☐ Asignar calibración   ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 11/08/2023   Próximo control: 25/08/2023

Resultado: ☒ No Apto

Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Incertidumbre global: No se calcula

Configuración de entradas

<input type="checkbox"/> Temperatura	<input type="checkbox"/> Humedad	<input checked="" type="checkbox"/> Presión atmosférica
<input type="checkbox"/> Coste	<input type="checkbox"/> Duración	<input checked="" type="checkbox"/> Anotar ajustes
<input checked="" type="checkbox"/> Tolerancias por punto	<input checked="" type="checkbox"/> Tolerancias valor medio	

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Orden Código

Pulse aquí para añadir una nueva fila

1	El estado de equipo es correcto
---	---------------------------------

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Tipo de patrón: No se utiliza patrón Reiteraciones: 5


☐ El usuario puede modificar el nominal N° decimales: 4

☐ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

Orden Descripción Nominal Tolerancia inferior Tolerancia superior Unidad Documentación

Pulse aquí para añadir una nueva fila

1	Documentación 1	5	-0,3	0,5 mm	
2	Documentación 2	10	-0,2	0,4 mm	

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 69 / 94

### Nuevo resultado

Código:	Test V. Normal - 01 - 1 - v1	Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm
Control:*	Verificación	Procedimiento: ES-DPR-001
Fecha control:	11/08/2023	Próximo control: 25/08/2023
Familia:	DPR-001	Pies de rey 0 - 150 mm
Resultado:	<span style="color: red;">✖</span> No Apto	(Tol)

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados

Nº de serie: K-874      Marca/Modelo: Mitutoyo/X-2897

Informe: \* Test V. Normal - 01 - 1 - v1-0001

Presión atmosférica:

Verificador: ADMIN      ...      ☐ Ajustes

Incidencias:      Descripción:

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados

Definir vistas: Default

Ord...	Código	Descripción	Valor	Anotaciones
1	El estado de...		✓	

Or...	Descripción	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Unidad	Valor 1	Valor 2	Valor 3	Valor 4	Valor 5	Media	Resultado
1	Documentación 1	5	-0,3	0,5	mm	5,1000	5,1000	5,5001	5,3000	4,7001	5,14004	No OK
2	Documentación 2	10	-0,2	0,4	mm	9,7000	10,0000	10,2000	10,3999	10,1000	10,07998	No OK


Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.



✓ La línea de resultado debe presentar:

Definición del control		Patrones		Resultados del control	
Tip...	Fecha control	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia
...	11/08/2023	<span style="color: red;">✖</span> No Apto	ADMIN	Test V. Normal - 01 - 1 - v1-0001	GENERAL-VF-01





	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 70 / 94	

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\* Test V. Normal - 01 - 1 - v1      Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm      Organización:\* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible       Resultado:  No Apto      Incertidumbre:

Datos generales   Posibilidades de medida   Historia   Aplicaciones   Controles   Archivos Vinculados   Archivos Adjuntos

Mostrar en el informe            

Control

Verificación

Definición del control   Patrones   Resultados del control

Control:\* Verificación   ☐ Obsoleto   Observaciones


Procedimiento: ES-DPR-001   ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos


☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Verificación normal   Configurar

Plantilla resultados:\* Verificación

☒ Interno   Horas:   

☒ Tareas con ciclo   ☒ Decalaje


Periodo: 2      Semanas

☐ Asignar calibración   ☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 11/08/2023   Próximo control: 25/08/2023

Resultado:  No Apto

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 71 / 94

(Test V. Normal – 03 – 1 – v1)

Posibilidades:

Código:\* Test V. Normal - 03 - 1 - v1    Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm

Disponibilidad: Disponible    Resultado: ! Apto con reservas    Incertidumbre:

Datos generales   Posibilidades de medida   Historia   Aplicaciones   Controles   Archivos Vinculados   Archivos Adjuntos   Audit

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Exteriores	0	150 mm		0,01 mm			0,04
2	Interiores	0	150 mm		0,01 mm			0,04
3	Profundidad	0	150 mm		0,01 mm			0,04

Control calibración

Datos generales   Posibilidades de medida   Historia   Aplicaciones   Controles   Archivos Vinculados

Mostrar en el informe

Control: **Verificación**

Definición del control   Patrones   Resultados del control

Control:\* Verificación    ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001    ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Verificación normal    Configurar

Plantilla resultados:\* Verificación

☒ Interno    Horas:

☒ Tareas con ciclo    ☒ Decalaje

Periodo: 2    Semanas


☐ Asignar calibración    ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 11/08/2023    Próximo control: 25/08/2023

Resultado: ! Apto con reservas

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 72 / 94

### Configuración del control

General

Atributos

Variables

Otros patrones

Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Incertidumbre global:

No se calcula

Configuración de entradas

Temperatura

Coste

Tolerancias por punto

Humedad

Duración

Tolerancias valor medio

Presión atmosférica

Anotar ajustes

General

Atributos

Variables

Otros patrones

Audit Trail

Orden

Código

1

El estado de equipo es correcto

General

Atributos

Variables

Otros patrones

Audit Trail

Tipo de patrón:

Entrada directa

Reiteraciones:

8

El usuario puede modificar el nominal e Io

Nº decimales:

4

Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

Or ...

Descripción

Nominal

Tolerancia i...

Tolerancia ...

Unidad

I. patrón

Ko

Composición

Documentaci...

1

Documenta...

5

-0,3

0,5 mm

0,01

2 60

2

Documenta...

10


-0,2

0,4 mm


0,02

2 35



	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: <b>73 / 94</b>

### Nuevo resultado

Código:	Test V. Normal - 03 - 1 - v1	Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm
Control:*	Verificación	Procedimiento: ES-DPR-001
Fecha control:	11/08/2023	Próximo control: 25/08/2023
Familia:	DPR-001	Pies de rey 0 - 150 mm
Resultado:	 Apto con reservas (Tol + Incertidumbre)	

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

Nº de serie: K-874 Marca/Modelo: Mitutoyo/X-2897

Informe: \* Test V. Normal - 03 - 1 - v1-0001

Presión atmosférica:


Verificador: ADMIN ... ☐ Ajustes

Incidencias: Descripción:

Observaciones:

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados

Definir vistas ▼ Default ▼


Orden	Código	Descripción	Valor
1	El estado de equipo es correcto		

Or...	Descripción	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Unidad	Standard Uncertainty	Ko	Valor 1	Valor 2	Valor 3	Valor 4	Valor 5	Valor 6	Valor 7	Valor 8	Media	Incertidumbre	K	Resultado
1	Documentación 1	5	-0,3	0,5	mm	0,01	2	5,1000	5,2000	5,3000	5,4000	5,5000	5,6000	5,7000	5,8000	5,13250	0,01000	2,00	OK con resevas
2	Documentación 2	10	-0,2	0,4	mm	0,02	2	10,1000	10,2000	10,3000	10,4000	10,5000	10,6000	10,7000	10,8000	10,10000	0,02000	2,00	OK con resevas

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La línea de resultado debe presentar:

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: <b>74 / 94</b>

Definición del control Patrones Resultados del control							
Control especial							
Tip...	Fecha control	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Hoja de datos	
▶	11/08/2023	! Apto con reservas	ADMIN	Test V. Normal - 03 - 1 - v1-0001		GENERAL-VF-01	

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\* Test V. Normal - 03 - 1 - v1 Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm Organización:\* ELECSOFT S.

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ! Apto con reservas Incertidumbre:

Datos generales Posibilidades de medida Historia Aplicaciones Controles Archivos Vinculados Archivo

Mostrar en el informe

Control

Verificación

Definición del control Patrones Resultados del control

Control:\* Verificación ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Verificación normal

Plantilla resultados:\* Verificación

☒ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2  Semanas

☐ Asignar calibración ☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 11/08/2023 Próximo control: 25/08/2023

Resultado: ! Apto con reservas

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: <b>75 / 94</b>

(Test V. Normal – 05 – 1 – v1)

Posibilidades:

Código:\* Test V. Normal - 05 - 1 - v1      Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ☒ No Apto      Incertidumbre:

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Exteriores	0	150 mm		0,01 mm			0,04
2	Interiores	0	150 mm		0,01 mm			0,04
3	Profundidad	0	150 mm		0,01 mm			0,04

Control calibración

Control: Verificación ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Verificación normal

Plantilla resultados: Verificación

☒ Interno      Horas:

☒ Tareas con ciclo      ☒ Decalaje

Periodo: 2  Semanas

☐ Asignar calibración      ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 11/08/2023      Próximo control: 25/08/2023

Resultado: ☒ No Apto

General

Atributos

Variables

Otros patrones

Audit Trail

Tipo de patrón:

Entrada directa

Reiteraciones:

8

☐ El usuario puede modificar el nominal e Io

Nº decimales:

4

☒ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

Or...

Descripción

Nominal

Tolerancia...

Tolerancia...

Unidad

I. patrón

Ko

Composición

Documentación

☀

Pulse aquí para añadir una nueva fila

▶

1

Documentación 1

5

-0,3

0,5 mm

0,01

2

60

2

Documentación 2

10


-0,2

0,4 mm

0,02

2

35

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>	
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025

Hoja: **77 / 94**

### Nuevo resultado

Código:	Test V. Normal - 05 - 1 - v1	Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm
Control:*	Verificación	Procedimiento: ES-DPR-001
Fecha control:	11/08/2023	Próximo control: 25/08/2023
Familia:	DPR-001	Pies de rey 0 - 150 mm
Resultado:	<span style="color: red;">✖</span> No Apto (Tol)	Incertidumbre Global I = ± 0,02 mm(K=2)

General Atributos Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados Audit Trail

Nº de serie:	K-874	Marca/Modelo:	Mitutoyo/X-2897
Informe:*	Test V. Normal - 05 - 1 - v1-0001		
Presión atmosférica:			
Verificador:	ADMIN	<input type="checkbox"/> Ajustes	
Incidencias:		Descripción:	

Or...	Descripción	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Unidad	Standard Uncertainty	Ko	Valor 1	Valor 2	Valor 3	Valor 4	Valor 5	Valor 6	Valor 7	Valor 8	Media	Incertidu...	K	Resultado
1	Documentación 1	5	-0,3	0,5	mm	0,01	2	5,5000	5,0000	5,0000	5,0000	5,5000	6,6000	6,0000	6,0000	5,57500	0,01000	2,00	No OK
2	Documentación 2	10	-0,2	0,4	mm	0,02	2	10,1000	10,2000	10,3000	10,4000	10,5000	10,6000	10,7000	10,4000	10,40000	0,02000	2,00	OK con resevas

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.

✓ La línea de resultado debe presentar:

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Aplicaciones

Controles

Archivos Vinculados

Archivos Adjuntos

Audit Trail

Mostrar en el informe

Control

Verificación

Definición del control

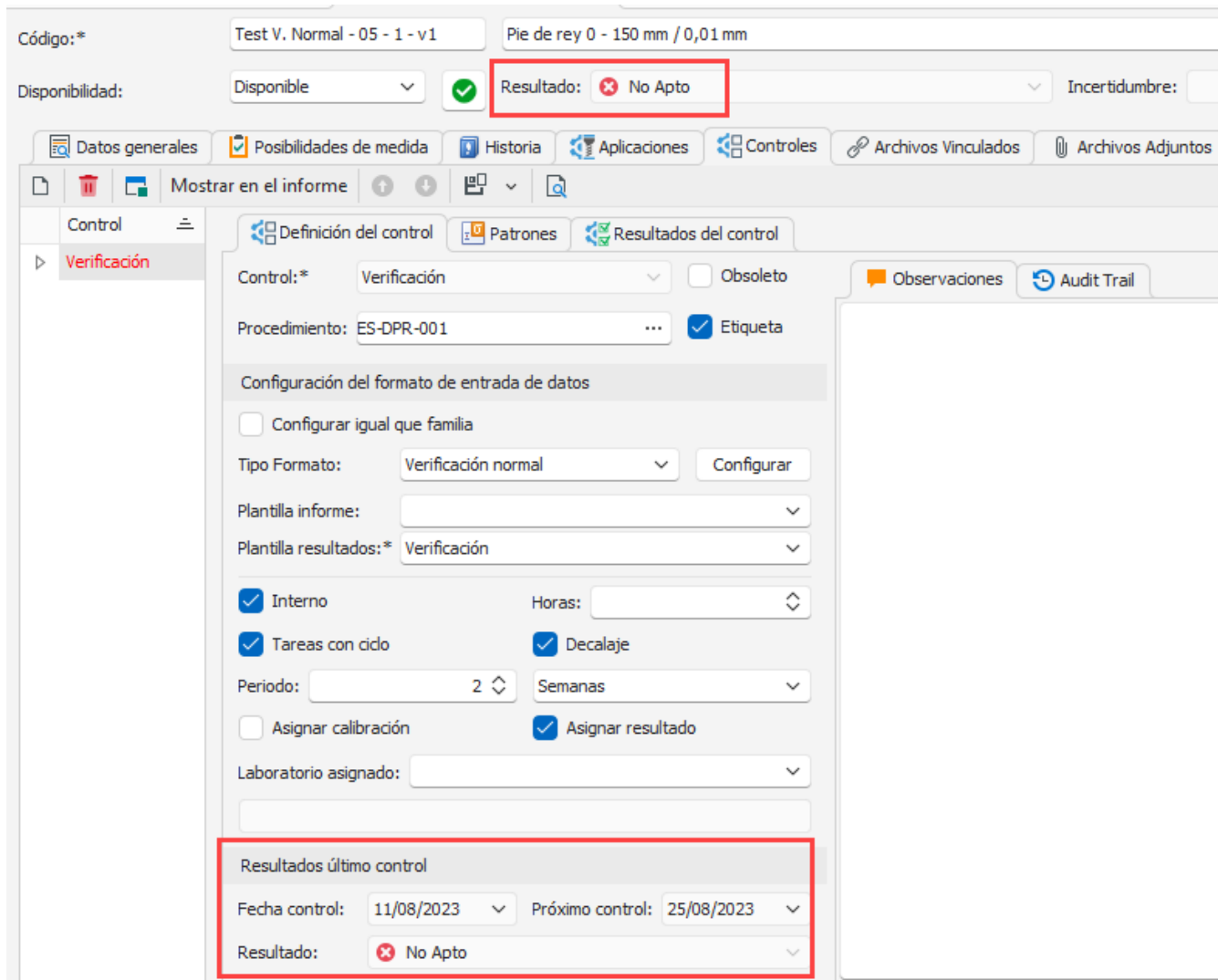
Patrones

Resultados del control

Control especial

Tip...	Fecha control	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Hoja de datos
▶ <div><div></div><div>...</div></div>	11/08/2023	<div><div></div><div>No Apto</div></div>	ADMIN	Test V. Normal - 05 - 1 - v1-0001		GENERAL-VF-01

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:



The screenshot shows the 'Verificación' (Verification) module in the Visual Factory software. The interface includes a top navigation bar with tabs like 'Datos generales', 'Posibilidades de medida', 'Historia', 'Aplicaciones', 'Controles', 'Archivos Vinculados', and 'Archivos Adjuntos'. The main area is divided into sections for control definition and results.

**Control Configuration:**

- Código:\*** Test V. Normal - 05 - 1 - v1
- Pie de rey** 0 - 150 mm / 0,01 mm
- Disponibilidad:** Disponible
- Resultado:** No Apto (highlighted with a red box)
- Procedimiento:** ES-DPR-001
- Configuración del formato de entrada de datos:**
  - Tipo Formato:** Verificación normal
  - Plantilla informe:** (empty)
  - Plantilla resultados:\*** Verificación
  - Interno:** ☒ Horas: (empty)
  - Tareas con ciclo:** ☒ Periodo: 2 Semanas
  - Decalaje:** ☒
  - Asignar calibración:** ☐
  - Asignar resultado:** ☒
  - Laboratorio asignado:** (empty)

**Results Section (highlighted with a red box):**

- Resultados último control:**
  - Fecha control:** 11/08/2023
  - Próximo control:** 25/08/2023
  - Resultado:** No Apto

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

PNP Lisos

(Test – PNP Liso – 01 – v1)

Posibilidades:

Código:\*

Test - PNP Liso - 01 - v1

Tampón liso. 25 C9

Disponibilidad:

Disponible

Resultado:

Apto

Incertidumbre:

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Controles

Archivos Vinculados


Archivos Adjuntos

Audit Trail

...	≡	Posibilidad	≡	Tipo Calibre Pasa No Pasa	Tipo especific...	Tipo	Lado	Nominal TEstan...	Calidad	LI	LS	Unidad	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Límite de desg...	Desviación	Medida real
Pulse aquí para añadir una nueva fila																		
▶	1	PASA	<div><div></div><div></div></div>	PNP lisos ISO 1938. 1:2015	Normalizado	Agujeros	Pasa	25	C9	0,11	0,162	mm	25,11	0,011	0,007	0	0,00825	25,11825
	2	NO PASA	<div><div></div><div></div></div>	PNP lisos ISO 1938. 1:2015	Normalizado	Agujeros	No pasa	25	C9	0,11	0,162	mm	25,162	0,002	-0,002	-0,0005	-0,0005	25,1615

Control calibración

Datos generales	Posibilidades de medida	Historia	Controles	Archivos Vinculados	Archivos Adjuntos		
Mostrar en el informe	Definición del control	Patrones	Resultados del control				
Control	Control:*	Verificación	Obsoleto				
Verificación	Procedimiento:	ES-DTL-001	Etiqueta				
Configuración del formato de entrada de datos							
<input type="checkbox"/> Configurar igual que familia							
Tipo Formato:		Util	Configurar				
Plantilla resultados:*		Verificación					
<input checked="" type="checkbox"/> Interno		Horas:					
<input checked="" type="checkbox"/> Tareas con ciclo		<input checked="" type="checkbox"/> Decalaje					
Periodo:		1	Años				
<input checked="" type="checkbox"/> Asignar calibración		<input checked="" type="checkbox"/> Asignar resultado					
Laboratorio asignado:							
Resultados último control							
Fecha control:		11/08/2023	Próximo control:	11/08/2024			
Resultado:		Apto					

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 80 / 94

## Configuración del control

General

Atributos

Variables

Otros patrones

Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coficiente incert. patrón:

1

K equipo:

Según grados de libertad efectivos

Coficiente desviación:

0

Divisor desviación:

N-1

Coficiente error:

0

Incertidumbre global:

No se calcula

Otras incert. típicas:

0

(Mismas unidades que el valor nominal)

Nº decimales:

4

☐ Tener en cuenta la incert. en el cálculo de tolerancias
 ☐ Tolerancias valor medio

☒ Tolerancias por punto

Configuración de entradas

☒ Introducir temperatura
 ☒ Introducir humedad
 ☐ Presión atmosférica

☒ Introducir coste (Precio)
 ☐ Duración
 ☐ Anotar ajustes

General

Atributos

Variables

Otros patrones

Orden

Código

1 Estado OK

General

Atributos

Variables

Otros patrones

Audit Trail

Or... Posibilidad

1 Default

Configuración posibilidad útil

Audit Trail

☐ Deshabilitar el grupo de posibilidades defecto (el grupo defecto no se utilizará para completar las posibilidades)

☐ Medidas por comparación

Reiteraciones:

8

Tipo de patrón:

No se utiliza patrón

I. patrón:

0

El usuario podrá modificar la lo

k patrón:

0

Formula Otras incert. típicas:

☐ Aceptación por Imax.
 ☐ Induir C en la I

Patrones

Patrón 1:

...

Posibilidad 1:

...

Patrón 2:

...

Posibilidad 2:

...

Patrón 3:

...

Posibilidad 3:

...

Patrón 4:

...

Posibilidad 4:

...

Patrón 5:

...

Posibilidad 5:

...



Nuevo resultado

General	Atributos	Variables	Standards	Archivos vinculados
Definir vistas ▾ Default ▾				
Ord...	Código	Descripción	Correcto	
▶	1	Estado OK	<input checked="" type="checkbox"/>	✓

General

Atributos

Variables

Patrones

Archivos adjuntos

Archivos vinculados

Audit Trail

Or...

Posibilidad

Nominal

Tolerancia inferior

Tolerancia superior

Límite desgaste

Unidad útil

Incertidumbre patrón

K patrón

Valor 1

Valor 2

Valor 3

Valor 4

▶

1 PASA

25,11

0,007

0,011

0

mm

25,1150

25,1160

25,1170

25,1180

2 NO PASA

25,162

-0,002

0,002

mm

25,1610

25,1620

25,1630

25,1630

General

Atributos

Variables

Patrones

Archivos adjuntos

Archivos vinculados

Audit Trail

	Valor 4	Valor 5	Valor 6	Valor 7	Valor 8	Media	Desv. estándar	Corrección	Incertidu...	Unid. Incert.	K	Vef	Resultado (Tol.)
▶	25,1180	25,1190	25,1200	25,1210	25,1200	25,11825	0,00212	-0,00825		mm			OK desg.
	25,1630	25,1630	25,1600	25,1600	25,1600	25,16150	0,00141	0,00050		mm			OK

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.


Comprobaciones

✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.



✓ La línea de resultado debe presentar:








Datos generales	Posibilidades de medida	Historia	Controles	Archivos Vinculados	Archivos Adjuntos	Audit Trail
Mostrar en el informe ⓘ ⓘ						
Control	Definición del control Patrones Resultados del control					
▶ Verificación	Control especial ▾					
Tip...	Fecha control	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Hoja de datos
▶	11/08/2023	<input checked="" type="checkbox"/> Apto	ADMIN	Test - PNP Liso - 01 - v1-0001		GENERAL-VF-01








✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:


	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 82 / 94

Código:\* Test - PNP Liso - 01 - v1      Tampón liso. 25 C9      Organización:\* ELECSOFT S.L




Disponibilidad: Disponible            Resultado:  Apto      Incertidumbre:


 Datos generales   
  Posibilidades de medida   
  Historia   
  Controles   
  Archivos Vinculados   
  Archivos Adjuntos   
  Au

   
   
   
 Mostrar en el informe   
   
   
   


Control      

► Verificación


 Definición del control   
 Patrones   
 Resultados del control


Control:\* Verificación      ☐ Obsoleto       Observacio


Procedimiento: ES-DTL-001      ...      ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos



☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util            Configurar


Plantilla resultados:\* Verificación      

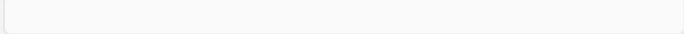
☒ Interno      Horas: 

☒ Tareas con ciclo      ☒ Decalaje



Periodo: 1       Años 



☒ Asignar calibración      ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado: 




Resultados último control

Fecha control: 10/01/2025       Próximo control: 10/01/2026 

Resultado:  Apto 

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 83 / 94

(Test – PNP Liso – 03 – v1)

Posibilidades:

Código:*	Test - PNP Liso - 03 - v1	Tampón Liso 270 + 0 -0,05 mm	Organización:*	ELECSOFT S.L.
Disponibilidad:	Disponible	Resultado:	Apto con reservas	Incertidumbre: ± 0,001 mm (K = 2)

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles
Archivos Vinculados
Archivos Adjuntos
Audit Trail

	Tipo	Lado	Nominal	Tolerancia	Calidad	LI	LS	Unidad	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Límite de d...	Desviación	Medida real
Pulse aquí para añadir una nueva fila														
▶	Ejes	Pasa	270	IT6	-0,05	0	mm	270	-0,002	-0,014	0,003	0	270	
	Ejes	No pasa	270	IT6	-0,05	0	mm	269,95	0,009	-0,003		-0,003	269,947	

Control calibración

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles

Mostrar en el informe
↑
↓
🔍

Control

▶ Verificación

Definición del control
Patrones
Resultados del control

Control:\* Verificación ☐ Obsoleto  
Procedimiento: ☐ Etiqueta

**Configuración del formato de entrada de datos**  
☐ Configurar igual que familia  
Tipo Formato: Util Configurar  
Plantilla resultados:\* Defecto

☒ Interno Horas:    
☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje  
Periodo: 1 Años  
☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coeficiente incert. patrón:	1	K equipo:	Según grados de libertad efectivos
Coeficiente desviación:	0	Divisor desviación:	N-1
Coeficiente error:	0	Incertidumbre global:	Máxima
Otras incert. típicas:	0	(Mismas unidades que el valor nominal)	
Nº decimales:	4	<input checked="" type="checkbox"/> Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias	
<input type="checkbox"/> Tolerancias por punto		<input checked="" type="checkbox"/> Tolerancias valor medio	

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Orden Código

Pulse aquí para i

1	Buen estado general
---	---------------------

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Or... Posibilidad

1 Default

Configuración posibilidad útil Audit Trail

☐ Deshabilitar el grupo de posibilidades defecto (el grupo defecto no se utilizará para completar las posibilidades)

☐ Medidas por comparación Reiteraciones: 5


Tipo de patrón: Entrada directa I. patrón: 0,001

☒ El usuario podrá modificar la lo k patrón: 2

Formula Otras incert. típicas: Aceptación por Imax. Induir C en la I

Patrones

Patrón 1:	...	Posibilidad 1:	...
Patrón 2:	...	Posibilidad 2:	...
Patrón 3:	...	Posibilidad 3:	...
Patrón 4:	...	Posibilidad 4:	...
Patrón 5:	...	Posibilidad 5:	...

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 85 / 94

Nuevo resultado

Código:*	Test - PNP Liso - 03 - v1	Descripción:	Tampón Liso 270 + 0 -0,05 mm
Control:*	Verificación	Procedimiento:	
Fecha control:	02/09/2024	Próximo control:	02/09/2025
Familia:	DTL-002	Tampón Liso PNP con límites	
Resultado:	Apto con reserv... (Tol. (Apto con reservas))		Incertidumbre Global I = ± 0,001 mm(K=2)
<div>General Atributos Variables Patrones Archivos vinculados Archivos adjuntos Audit Trail</div>			
Nº de serie:		Marca/Modelo:	/
Informe:*	Test - PNP Liso - 03 - v1-0002		
Verificador:	ADMIN		
Incidencias:		Descripción:	
Observaciones:			

General Atributos Variables Patrones Archivos vinculados Archivos adjuntos Audit Trail
Or... Posibilidad Nominal Tolerancia inferior Tolerancia superior Límite desgaste Unidad útil Incertidumbre patrón K patrón Valor 1 Valor 2 Valor 3
3 Pasa 270 -0,014 -0,002 0,003 mm 0,001 2 270,0000 270,0000 270,0000
4 No Pasa 269,95 -0,003 0,009 mm 0,001 2 269,9400 269,9500 269,9500


General Atributos Variables Patrones Archivos vinculados Archivos adjuntos Audit Trail
Valor 1 Valor 2 Valor 3 Valor 4 Valor 5 Media Desv. estándar Corrección Incertidu... Unid. Incert. K Vef Resultado (Tol.)
270,0000 270,0000 270,0000 270,0000 270,0000 270,00000 0,00000 0,00000 0,00100 mm 2,00 OK desg.
269,9400 269,9500 269,9500 269,9500 269,9450 269,94700 0,00447 0,00300 0,00100 mm 2,00 OK con resevas

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Datos generales Posibilidades de medida Historia Aplicaciones Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos Audit Trail
Posibilidad Tipo Calibre Pasa No Pasa Tipo específc... Tipo Lado Nominal TEstan... Calidad LT LS Unid... Nominal Tol. sup. Tol. inf. Límite de d... Desviación Medida real Incertidumbre K Unid. Incert.
3 Pasa PNP lisos ISO 1938. 1:... Con límites Ejes Pasa 270 IT6 -0,05 0 mm 270 -0,002 -0,014 0,003 0 270 0,001 2 mm
4 No Pasa PNP lisos ISO 1938. 1:... Con límites Ejes No pasa 270 IT6 -0,05 0 mm 269,95 0,009 -0,003 -0,003 269,947 0,001 2 mm

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 86 / 94

✓ La línea de resultado debe presentar:

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Aplicaciones

Controles

Archivos Vinculados

Archivos Adjuntos

Audit Trail

Mostrar en el informe

Control

Verificación

Definición del control

Patrones

Resultados del control

Control especial

<

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:*	Test - PNP Liso - 03 - v1	Tampón Liso 270 + 0 -0,05 mm	Organización:*	ELECSOFT S.L.	
Disponibilidad:	Disponible	Resultado:	Apto con reservas	Incertidumbre:	± 0,001 mm (K = 2)


Datos generales	Posibilidades de medida	Historia	Aplicaciones	Controles	Archivos Vinculados	Archivos Adjuntos	Audit Trail
Mostrar en el informe							
Control	Definición del control	Patrones	Resultados del control				
Verificación							

Control:*	Verificación	Obsoleto
Procedimiento:		Etiqueta
Configuración del formato de entrada de datos		
<input type="checkbox"/> Configurar igual que familia		
Tipo Formato:	Util	Configurar
Plantilla resultados:*	Defecto	
<input checked="" type="checkbox"/> Interno	Horas:	
<input checked="" type="checkbox"/> Tareas con cido	<input checked="" type="checkbox"/> Decalaje	
Periodo:	1	Años
<input checked="" type="checkbox"/> Asignar calibración	<input checked="" type="checkbox"/> Asignar resultado	
Laboratorio asignado:		
Resultados último control		
Fecha control:	02/09/2024	Próximo control:
Resultado:	Apto con reservas	

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.



	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 88 / 94

## Configuración del control

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coeficiente incert. patrón:	1	K equipo:	Según grados de libertad efectivos
Coeficiente desviación:	0	Divisor desviación:	N-1
Coeficiente error:	0	Incertidumbre global:	No se calcula
Otras incert. típicas:	0	(Mismas unidades que el valor nominal)	
Nº decimales:	4	<input checked="" type="checkbox"/> Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias	
<input checked="" type="checkbox"/> Tolerancias por punto		<input checked="" type="checkbox"/> Tolerancias valor medio	

Configuración de entradas

<input type="checkbox"/> Introducir temperatura	<input type="checkbox"/> Introducir humedad	<input type="checkbox"/> Presión atmosférica
<input type="checkbox"/> Introducir coste (Precio)	<input type="checkbox"/> Duración	<input type="checkbox"/> Anotar ajustes

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Or...
Posibilidad
1 Default

Configuración posibilidad útil
Audit Trail

☐ Deshabilitar el grupo de posibilidades defecto (el grupo defecto no se utilizará para completar las posibilidades)

☐ Medidas por comparación

Reiteraciones: 5

Tipo de patrón: Entrada directa

I. patrón: 0,001

☒ El usuario podrá modificar la lo

k patrón: 2


Formula Otras incert. típicas:

☐ Aceptación por Imax.

Patrones

Patrón 1:	...	Posibilidad 1:	...
Patrón 2:	...	Posibilidad 2:	...
Patrón 3:	...	Posibilidad 3:	...
Patrón 4:	...	Posibilidad 4:	...
Patrón 5:	...	Posibilidad 5:	...



	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 89 / 94

Nuevo resultado

Código:	Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1		
Control:*	Verificación	Procedimiento:	ES-DTR-001
Fecha control:	28/09/2023	Próximo control:	28/10/2023
Familia:	DTR-001	Tampones roscados	
Resultado:	<span style="color: orange;">!</span> Apto con reservas (Tol + Incertidumbre)		

General Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados Audit Trail

Nº de serie:	Marca/Modelo:
Informe:*	Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1-0001
Verificador:	Juan Rodriguez
Incidencias:	Descripción:

Or...	Posibilidad	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Límite desgaste	Unidad útil	Incertidu... patrón	K patrón	Valor 1	Valor 2	Valor 3
1	Pasa (Dia. interior)	6,619	-0,007	0,007		mm	0,001	2	6,6151	6,6150	6,6127
2	Pasa (Dia. medio)	7,158	-0,007	0,007	0,016	mm	0,001	2	7,1531	7,1530	7,1632


Valor 1	Valor 2	Valor 3	Valor 4	Valor 5	Media	Desv. estándar	Corrección	Incertidu...	Unid. Incert.	K	Vef	Resultado (Tol.)
6,6151	6,6150	6,6127	6,6247	6,6249	6,61848	0,00585	0,00052	0,00100	mm	2,00		OK con resevas
7,1531	7,1530	7,1632	7,1675	7,1722	7,16180	0,00860	-0,00380	0,00100	mm	2,00		OK desg.

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

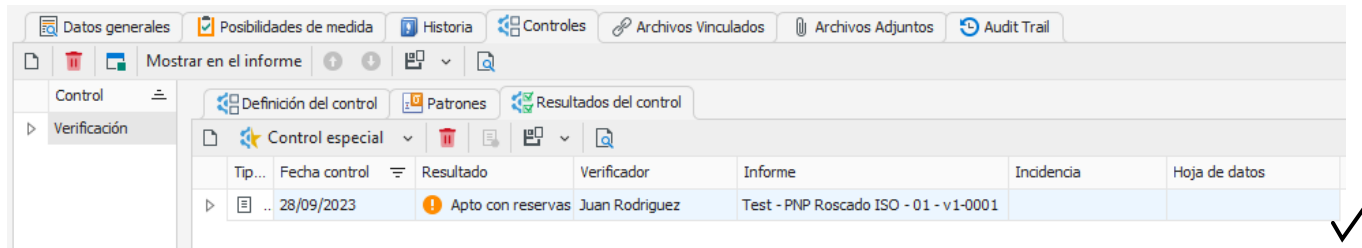
### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Orden	Posibilidad	Tipo Calibre Pasa N...	Tipo de rosca	Nominal T...	Paso	Unidad	Calidad	Lado	diámetro rosca	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Límite de desg...	Desviación	Medida real	Incertidumbre	K	Unid. I...
1	Pasa (Dia. int...	PNP roscados m...	Anillo roscado fijo	8	1,25	mm	6g	Pasa	Diámetro interior	6,619	0,007	-0,007		-0,00052	6,61848	0,001	2	mm
2	Pasa (Dia. me...	PNP roscados m...	Anillo roscado fijo	8	1,25	mm	6g	Pasa	Diámetro medio	7,158	0,007	-0,007	0,016	0,0038	7,1618	0,001	2	mm

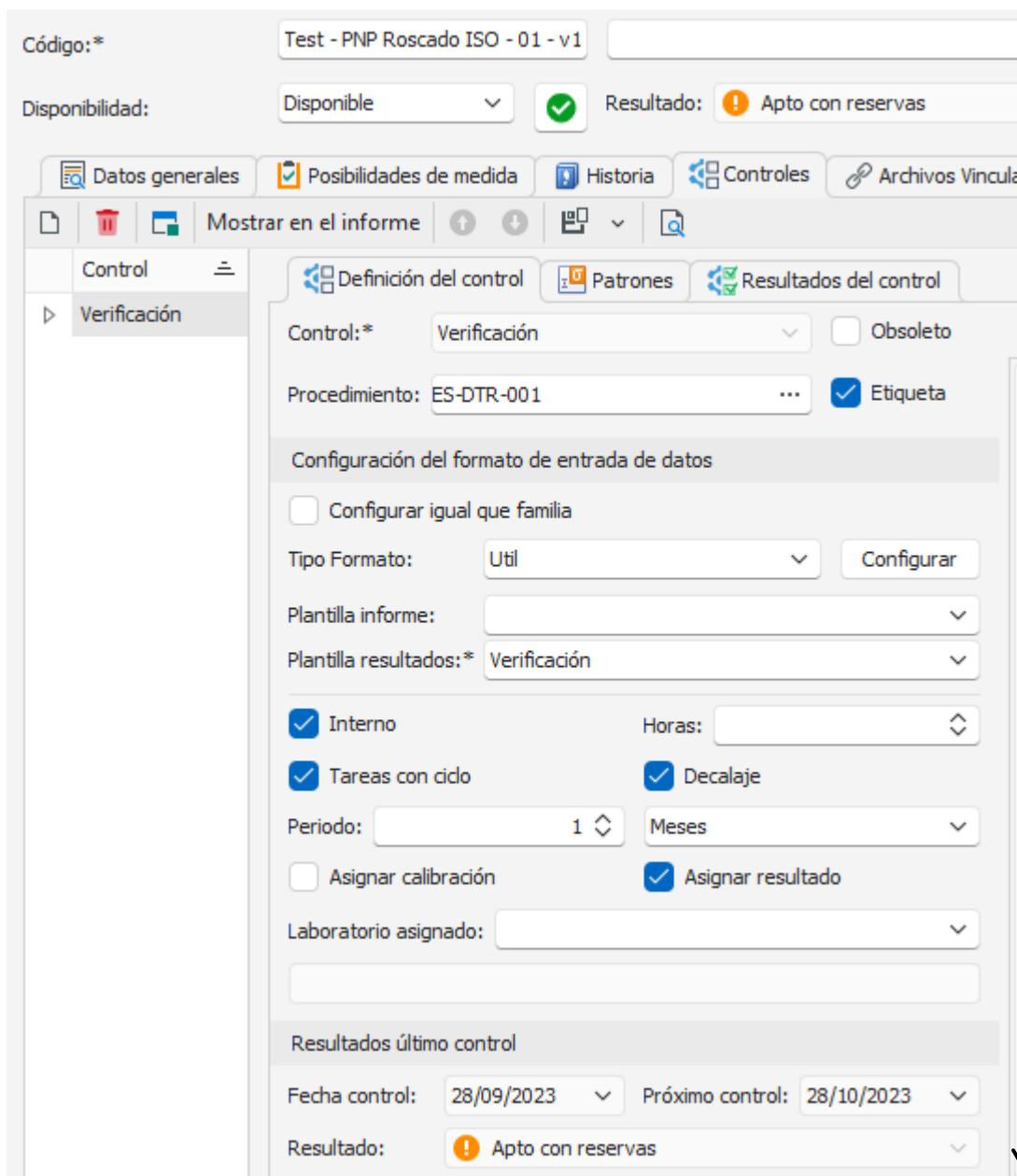
	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 90 / 94

✓ La línea de resultado debe presentar:



Tip...	Fecha control	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Hoja de datos
...	28/09/2023	Apto con reservas	Juan Rodriguez	Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1-0001		

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:



Código:\* Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1

Disponibilidad: Disponible Resultado: Apto con reservas

Datos generales Posibilidades de medida Historia Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos Audit Trail

Mostrar en el informe

Control Verificación

Definición del control Patrones Resultados del control

Control:\* Verificación Obsoleto

Procedimiento: ES-DTR-001 Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util Configurar

Plantilla informe:

Plantilla resultados:\* Verificación

☒ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 1 Meses


☐ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 28/09/2023 Próximo control: 28/10/2023

Resultado: Apto con reservas

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: <b>91 / 94</b>

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

(Test - PNP Roscado UN - 02 - v1)

Posibilidades:

Código:\* Test - PNP Roscado UN - 02 - v1 Rosca 4-40" UNJC-3B

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ! Apto con reservas ☐ Incertidumbre:

...	Posibilidad	Tipo Calibre	Pasa No Pasa	Nominal	TEstandar	Hilos por pulgada rosca UN	Serie rosca UN	Clase rosca UN	Lado	diámetro rosca	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Unidad
Pulse aquí para añadir una nueva fila														
▶	1 Pasa (Dia. medio)	PNP roscados UN		0,112		40	UNC	3B	Pasa	Diámetro medio	2,433	0,005	0	mm
	2 No Pasa	PNP roscados UN		0,112		40	UNC	3B	No pasa	Diámetro medio	2,494	0	-0,005	mm

Control calibración

Control: Verificación ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DTR-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☒ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util

Plantilla resultados:\* Verificación


☒ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 1  Meses

☐ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 92 / 94

### Configuración del control

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coefficiente incert. patrón:	1	K equipo:	Según grados de libertad efectivos
Coefficiente desviación:	0	Divisor desviación:	N-1
Coefficiente error:	0	Incertidumbre global:	No se calcula
Otras incert. típicas:	0	(Mismas unidades que el valor nominal)	
Nº decimales:	4	<input checked="" type="checkbox"/> Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias	
<input type="checkbox"/> Tolerancias por punto		<input checked="" type="checkbox"/> Tolerancias valor medio	

Configuración de entradas

<input type="checkbox"/> Introducir temperatura	<input type="checkbox"/> Introducir humedad	<input type="checkbox"/> Presión atmosférica
<input type="checkbox"/> Introducir coste (Precio)	<input type="checkbox"/> Duración	<input type="checkbox"/> Anotar ajustes

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Or...
Posibilidad
1 Default

Configuración posibilidad útil
Audit Trail

☐ Deshabilitar el grupo de posibilidades defecto (el grupo defecto no se utilizará para completar las posibilidades)

☐ Medidas por comparación Reiteraciones: 2


Tipo de patrón: Formulario de configuración I. patrón: 0

☐ El usuario podrá modificar la lo k patrón: 0

Formula Otras incert. típicas:  ☐ Aceptación por Imax.

Patrones

Patrón 1:	ME-001	Posibilidad 1:	
Patrón 2:		Posibilidad 2:	
Patrón 3:		Posibilidad 3:	
Patrón 4:		Posibilidad 4:	
Patrón 5:		Posibilidad 5:	

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 93 / 94

Nuevo resultado

Código:*	Test - PNP Roscado UN - 02 - v1	Descripción:	Rosca 4-40" UNJC-3B
Control:*	Verificación	Procedimiento:	ES-DTR-001
Fecha control:	04/01/2024	Próximo control:	04/02/2024
Familia:	DTRUN-001	Tampones roscados americanos	
Resultado:	Apto con reservas (Tol. (Apto con reservas))		
General Variables Patrones Archivos vinculados Archivos adjuntos Audit Trail			
Nº de serie:		Marca/Modelo:	/
Informe:*	Test - PNP Roscado UN - 02 - v1-0001		
Verificador:	ADMIN		
Incidencias:		Descripción:	
Observaciones:			

Or...	Posibilidad	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Unidad útil	Incertidumbre patrón	K patrón	Valor 1	Valor 2	Media	Desv. estándar	Corrección	Incertidumbre	Unid. Incert.	K	Vef	Resultado (Tol.)
▶	1 Pasa (Dia. medio)	2,433	0	0,005	mm	0,0018	2,32	2,4380	2,4380	2,43800	0,00000	-0,00500	0,00180	mm	2,32		OK con resevas
	2 No Pasa	2,494	-0,005	0	mm	0,0018	2,32	2,4930	2,4930	2,49300	0,00000	0,00100	0,00180	mm	2,32		OK con resevas

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.


Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

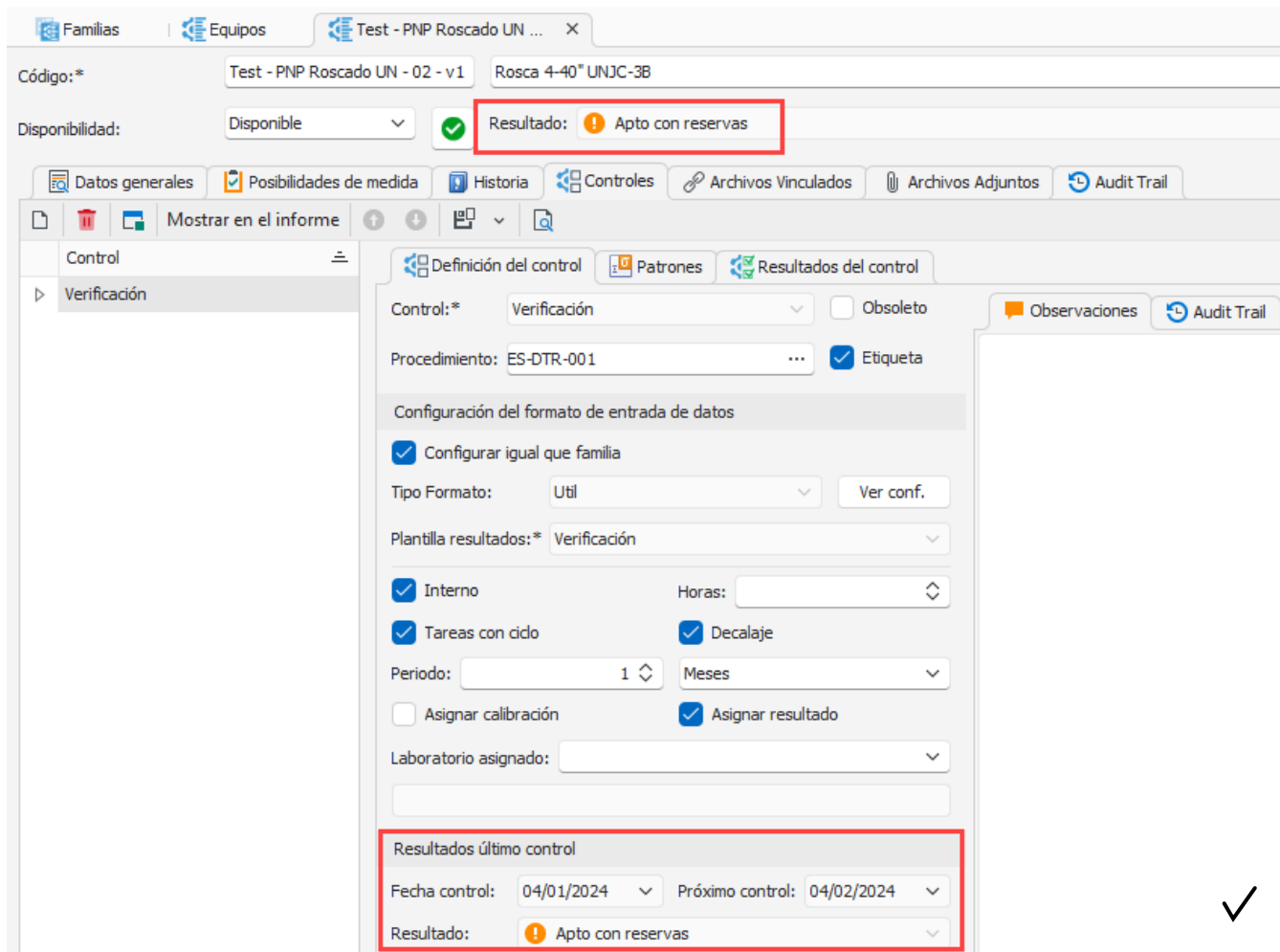
Posibilidad	Tipo Calibre	Pasa No Pasa	Nominal TEstandar	Hilos por pulgada rosca UN	Serie rosca UN	Clase rosca UN	Lado	diámetro rosca	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Unidad	Desviación	Medida real	Incertidumbre	K	Unid. Incert.
▶ Pasa (Dia. medio)	PNP roscados UN		0,112	40	UNC	3B	Pasa	Diámetro medio	2,433	0,005	0	mm	0,005	2,438	0,0018	2,32	mm
No Pasa	PNP roscados UN		0,112	40	UNC	3B	No pasa	Diámetro medio	2,494	0	-0,005	mm	-0,001	2,493	0,0018	2,32	mm

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

Definición del control		Patrones		Resultados del control	
Control especial					
Tipo de asignación	Fecha control	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia
▶ Con asignación	04/01/2024	Apto con reservas	ADMIN	Test - PNP Roscado UN - 02 - v1-0001	GENERAL-VF-01

	<b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25</b>		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 94 / 94

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:



The screenshot shows the 'Test - PNP Roscado UN - 02 - v1' window. The 'Resultado' field is highlighted with a red box and shows 'Apto con reservas' with a warning icon. The 'Verificación' control is selected in the left sidebar. The 'Definición del control' tab is active, showing configuration for 'Verificación'. The 'Configuración del formato de entrada de datos' section includes checkboxes for 'Configurar igual que familia', 'Interno', 'Tareas con ciclo', 'Decalaje', 'Asignar calibración', and 'Asignar resultado'. The 'Período' is set to 1 month. The 'Laboratorio asignado' field is empty. The 'Resultados último control' section at the bottom is highlighted with a red box, showing 'Fecha control: 04/01/2024', 'Próximo control: 04/02/2024', and 'Resultado: Apto con reservas'.

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.